

Zgrzewarki doczołowe i elektrooporowe



Zgrzewarki MSA

Zakres oferty :

Charakterystyka	 MSA 230	 MSA 330	 MSA 340	 MSA 2.0	 MSA 2.1	 MSA2 MULTI	 MSA 4.0	 MSA 4.1	 MSA 125
Max średnica (Ø mm)	800	1400	1400	1200	1200	800	1400	1400	125
Materiał kształtki	PE	PE,PP	PE,PP	PE,PP	PE,PP	PE,PP,PB,PVDF	PE,PP	PE,PP	PE,PP
Zakre temp. (°C)	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-20/+50	-20/+50	-20/+50	-20/+50	-20/+50	-10/+45
Klasa ochrony	IP54	IP54	IP54	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65	IP54
Przełącznik start/stop	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓
Nap. zasilania (Vac)	230	230/115	230/115	230	230	230	230	230	230
Nap.zgrzewania (Vac)	39-40	8-48	8-48	8-48	8-48	3.7-40	8-48	8-48	8-42
Natężenie (Amps)	90	110	110	90	90	90	110	110	50
Wprow. danych - skaner	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Wireless	Opcja
Wprow. danych - ręcznie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kod operatora/kod zadania	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Pamięć wewnętrzna	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓
Ilość protokołów w pamięci	350	500	1000	350	1000	500	5000	5000	350
Traceability (ISO 12176-4)			✓				✓	✓	
GPS - antena			✓				✓	✓	
Port komunikacji	RS-232	USB	USB	USB	USB	USB	USB	USB	USB
Format protokołów	CSV	CSV/PDF	CSV/PDF		BIN/PDF	BIN/PDF	BIN/PDF	BIN/PDF	CSV
Menu administratora		✓	✓				✓	✓	
Waga (Kg)	19	21	21	11.9	11.9	11.9	12.5	12.5	13
Przewody długość	4m/3m	4m/4m	4m/4m	4m/3m	4m/4m	4m/3m	4m/4m	4m/4m	4m/3m
Adaptory (mm)	4mm	4-4.7mm	4-4.7mm	4mm	4-4.7mm	4mm/FUSEAL	4-4.7mm	4-4.7mm	4mm
Skrzynia transportowa	Opcja	Opcja	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

MSA 125



MSA 125

Automatyczna zgrzewarka elektrooporowa do średnicy 125 (GF - 160)

Automatyczna zgrzewarka elektrooporowa MSA 125 łączy niską wagę i zwartą konstrukcję zapewniając operatorowi możliwość zgrzewania kształtek do średnicy 125 mm (GF160). Zgrzewarka jest łatwa w obsłudze dzięki czytelnemu i prostemu menu, wyświetlane komunikaty krok po kroku prowadzą operatora przez proces zgrzewania: podłącz kształtkę, potwierdź, wczytaj kod, rozpocznij proces zgrzewania. Proces zgrzewania jest korygowany w zależności od temperatury otoczenia, napięcie zgrzewania regulowane/kontrolowane przez cały cykl zgrzewania. Zgrzewarka posiada wewnętrzną pamięć pozwalającą na zapamiętanie 350 protokołów zgrzewów. Transfer protokołów jest możliwy na pamięć USB w formacie PDF. Zakres dostawy : zgrzewarka w plastikowej walizce, adaptory kątowe 4,0 mm.

Specyfikacja techniczna:

- Temperatura otoczenia: -10°C to 45°C
- Wprowadzanie danych: skaner/ręcznie
- Napięcie zasilania : 230V (205V - 255V)
- Częstotliwość: 50-60 Hz
- Technika zgrzewania: kontrola napięcia
- Napięcie zgrzewania: 8-42 V
- Natężenie: 50 A (max)
- Pamięć: 350 protokołów
- Zakres kształtek: d20-125 mm (GF 160 mm)
- Format protokołów: PDF
- Port USB: Typ A
- Klasa ochrony: Klasa 1 / IP 54
- Przewód do zgrzewania: 3 m
- Przewód zasilania: 4 m
- Waga: 13 kg
- Wyświetlacz: Graficzny LCD, regulacja kontrastu.

Typ	Opis	kod	Waga
MSA 125 Zgrzewarka, skaner, walizka		790 160 042	15.000

MSA 230



MSA 230

Zgrzewarka elektrooporowa z możliwością protokolowania zgrzewów

Zgrzewarka elektrooporowa posiadająca możliwość protokolowania procesu zgrzewania. Wyposażona w skaner umożliwiający automatyczne wprowadzanie danych zgrzewu oraz wbudowaną pamięć wewnętrzną. Zgrzewarka generuje napięcie zgrzewania w przedziale 39 - 40 V. Kontrola procesu zgrzewania, automatyczna korekta czasu zgrzewania dzięki czujnikowi temperatury otoczenia. Wewnętrzna kontrola przed przegrzaniem pozwala na wykonywanie zgrzewów kolejno po sobie.

Specyfikacja techniczna

Wprowadzanie danych zgrzewu	skaner / ręcznie
Temperatura zewnętrzna	-10°C to +45°C
Napięcie zasilania	230 V (190 - 265 V)
Częstotliwość	50 Hz (40 ÷ 70 Hz)
Napięcie zgrzewania	39 ÷ 40 V AC
Natężenie	75 A (max. 90 A)
Pobór mocy/wtyczka	2.75 kW (max. 3.5 kW) Schuko
Klasa ochrony	IP 54, Klasa 1
Port - transmisja danych	RS 232
Pamięć	350 protokołów
Przewód zasilania	4 m
Przewody do zgrzewania	3 m
Wymiary	280 x 480 x 240 mm
Waga	19 kg
Wyświetlacz	LCD graficzny
Wymiary wyświetlacza	60 x 17mm
Wymiary znaków	2.95 x 5.5 mm
Języki	EN, FR, DE, IT, PL, SP, RO, TR

Typ

Kod Waga

(kg)

MSA 230 All-In Scanner	790 128 030	23.000
------------------------	-------------	--------

MSA 330



MSA 330 Zgrzewarka elektrooporowa z możliwością protokolowania zgrzewów

Zgrzewarka MSA 330 stanowi połączenie wysokich parametrów zgrzewania z prostotą użytkowania. Wewnętrzna pamięć pozwala na zapisanie 500 protokołów zgrzewów, transfer protokołów odbywa się za pomocą portu USB. Pliki dostępne w formacie CSV lub PDF. Intuicyjne menu pozwala na przeprowadzenie całego procesu zgrzewania, do wprowadzania danych zgrzewu służy trwały i wygodny skaner. Cały proces zgrzewania jest kontrolowany i regulowany w zależności od temperatury otoczenia. Trwała, aluminiowa obudowa wyposażona jest w uchwyty pozwalające na zwinięcie przewodów natomiast ręczka transportowa kompensuje wagę maszyny. Zgrzewarka pozwala na zgrzewanie cykliczne, również kształtek o dużych średnicach. Wraz z maszyną dostarczane są: skrzynka transportowa, dwie pary adaptorów kątowych 4mm oraz 4.7mm, instrukcja obsługi a także karta konfiguracji.

Specyfikacja techniczna

Temperatura otoczenia	-10°C to +45°C
Napięcie zasilania zewn.	180 V - 265 V AC
Częstotliwość	40 Hz - 70 Hz
Napięcie zgrzewania	8 - 48V AC
Natężenie	max. 90 A
Sugerowany agregat	3,5 kVA (5,0 kVA dla kształtek > 200mm)
Klasa ochrony	Klasa 1 / IP 54
Przewód zasilania	4 m
Przewód do zgrzewania	4 m
Port - transmisja danych	USB (typ A)
Wymiary	280 x 480 x 320 mm
Waga (z przewodami)	21,7 kg
Wyświetlacz	LCD - regulacja kontrastu
Języki - ilość	10

Opis	Kod	Waga (kg)
Maszyna, skrzynia transportowa	790 160 005	30.000

MSA 340



MSA 340 Zgrzewarka elektrooporowa z możliwością protokolowania zgrzewów oraz funkcją GPS

Zgrzewarka MSA 340 stanowi rozszerzoną wersję MSA 330 z pamięcią pozwalającą na zapisanie 1000 protokołów zawierających dodatkowo koordynaty GPS dla każdego zgrzewu oraz informację traceability (ISO 12176). Transfer protokołów odbywa się za pomocą portu USB (pliki w formacie CSV lub PDF). Intuicyjne menu w jęz. polskim. Do wprowadzania danych zgrzewu służy trwały i wygodny skaner. Możliwość programowania okresów najmu zgrzewarki, po których urządzenie się zablokuje. Trwała, aluminiowa obudowa wyposażona jest w uchwyty pozwalające na zwinięcie przewodów natomiast rączka transportowa kompensuje wagę maszyny. Zgrzewarka pozwala na zgrzewanie cykliczne, również kształtek o dużych średnicach. Wraz z maszyną dostarczane są: skrzynka transportowa, dwie pary adaptorów kątowych 4mm oraz 4.7mm, instrukcja obsługi a także karta konfiguracji.

Specyfikacja techniczna

Temperatura otoczenia	-10°C to +45°C
Napięcie zasilania zewn	180 V - 265 V AC
Częstotliwość	40 Hz - 70 Hz
Napięcie zgrzewania	8 - 48V AC
Nateżenie	max. 90 A
Sugerowany agregat	3,5 kVA (5,0 kVA dla kształtek > 200mm)
Klasa ochrony	Klasa 1 / IP 54
Przewód zasilania	4 m
Przewód do zgrzewania	4 m
Port - transmisja danych	USB (typ A)
Wymiary	280 x 480 x 320 mm
Waga (z przewodami)	21,7 kg
Wyświetlacz	LCD regulacja kontrastu
Języki - ilość	10

Opis	Kod	Waga (kg)
Skrzynia transportowa, maszyna	790 160 007	30.000
Skrzynia transportowa, maszyna, mini Weding Book	790 160 027	30.000

MSA 2



MSA 2.0 Zgrzewarka elektrooporowa

Zgrzewarka MSA 2.0 to połączenie lekkiej konstrukcji z wysoką efektywnością dzięki zastosowaniu technologii inwertorowej. Urządzenie jest szybkie i proste w obsłudze. MSA 2.0 posiada możliwość zapisu 350 protokołów w swojej pamięci wewnętrznej, brak możliwości eksportu protokołów. Istnieje jedynie możliwość wyświetlania protokołów na wyświetlaczu zgrzewarki. Konstrukcja maszyny zakłada maksymalne uproszczenie procesu zgrzewania. Skaner pozwala na odczyt danych z dystansu, system chłodzenia umożliwia zgrzewanie cykliczne a intuicyjne menu informuje o postępach procesu zgrzewania.

Cały proces zgrzewania elektrooporowego jest kontrolowany i regulowany w zależności od temperatury otoczenia. Maszyna dostarczana jest ze skrzynką transportową, jedną parą adaptorów kątowych 4.0 mm oraz instrukcją obsługi.

Specyfikacja techniczna :

- Temperatura otoczenia: -20°C to +50°C
- Częstotliwość: 50-60 Hz
- Napięcie zasilania: 230V (190V - 265V)
- Natężenie: 90 A (max)
- Sugerowany agregat: 3.5 kVA
- Technika zgrzewania: kontrola napięcia
- Napięcie zgrzewania: 8-42 V (48 V)
- Zakres średnic: d20-1200 mm
- Wprowadzania danych: skaner/ręcznie
- Pamięć: 350 protokołów
- USB Port: Typ A
- Klasa ochrony: Klasa 1 / IP 65
- Przewód zasilania: 4 m
- Przewód do zgrzewania: 3 m
- Wymiary: 280 x 420 x 280 mm
- Waga: 11.9 kg
- Wyświetlacz: Graficzny LCD - regulacja kontrastu

Typ	Opis	Kod	Waga (kg)
MSA 2.0, skrzynia transportowa		790 156 001	20.000



MSA 2.1

Zgrzewarka elektrooporowa z możliwością protokolowania zgrzewów

Zgrzewarka MSA 2.1 to połączenie lekkiej konstrukcji z wysoką efektywnością dzięki zastosowaniu technologii inwerterowej oraz tworzeniu dokumentacji w formacie pdf.

Urządzenie jest szybkie i proste w obsłudze, posiada możliwość zapisu 500 protokołów w swojej pamięci wewnętrznej. Konstrukcja maszyny zakłada maksymalne uproszczenie procesu zgrzewania. Skaner pozwala na odczyt danych z dystansu, system chłodzenia umożliwia zgrzewanie cykliczne a intuicyjne menu informuje o postępach procesu zgrzewania. Cały proces zgrzewania elektrooporowego jest kontrolowany i regulowany w zależności od temperatury otoczenia. Kopiowanie protokołów, w formacie pdf, jest możliwe dzięki portowi USB. Urządzenie dostarczane jest ze skrzynką transportową, dwiema parami adaptorów kątowych 4mm i 4.7mm, instrukcją obsługi oraz plaketką z kodem kreskowym START/STOP. Program mini Welding Book - opcjonalnie.

Specyfikacja techniczna:

- Temperatura otoczenia: -20°C to +50°C
- Wprowadzanie danych: skaner/ręcznie
- Napięcie zasilania: 230V (190V - 265V)
- Częstotliwość: 50-60 Hz
- Technika zgrzewania: kontrola napięcia
- Napięcie zgrzewania: 8-42 V (48 V)
- Natężenie: 90 A (max)
- Sugerowany agregat: 3.5 kVA
- Pamięć: 1000 protokołów
- Zakres średnic: d20-1200 mm
- Format protokołów: PDF i binarny (kompatybilny z mini Welding Book)
- USB Port: Typ A
- Klasa ochrony: Klasa 1 / IP 65
- Przewód zasilania: 4 m
- Przewód do zgrzewania: 4 m
- Waga: 11.9 kg
- Wyświetlacz: Graficzny LCD - regulacja kontrastu

	Typ	Kod	Waga (kg)
Maszyna, skrzynia transportowa, mini Welding Book		790 156 003	13.000

MSA 4



MSA 4.0

Zgrzewarka elektrooporowa z możliwością protokolowania zgrzewów i funkcją GPS

Zgrzewarka MSA 4.0 to połączenie lekkiej konstrukcji z wysoką efektywnością dzięki zastosowaniu technologii inwerterowej oraz tworzeniu pełnej dokumentacji procesu zgrzewania zawierającej kod operatora, kod zadania, traceability (ISO 12176) oraz dodatkowo współrzędne GPS dodawane automatycznie do każdego protokołu zgrzewu.

Zgrzewarka została zaprojektowana i wykonana by praca stała się łatwiejsza : łatwy w obsłudze skaner czytający kod z dużej odległości, aktywny system chłodzenia by umożliwić zgrzewanie w seriach, czytelny system komunikatów pozwala na zachowanie interakcji pomiędzy zgrzewarką a operatorem.

Całość procesu zgrzewania jest kontrolowana w zależności od temperatury otoczenia i czasu chłodzenia. Pamięć wewnętrzna pozwala na zapamiętanie 5000 protokołów a transfer danych odbywa się w łatwy sposób za pomocą portu USB na dowolny nośnik danych. Protokoły są generowane w formacie PDF, CSV oraz binarnym, kompatybilnym z oprogramowaniem Welding Book pozwalającym na rozbudowę protokołów zgrzewania o dodatkowe dane np.: zdjęcia, opisy itd..

Trwała aluminiowa obudowa oraz wykonane z tworzywa uchwyty pozwalają na łatwy transport zgrzewarki. Zgrzewarka posiada również możliwość zaprogramowania okresu wynajmu i możliwość jego zdalnego weryfikowania poprzez odpowiedni kod.

Zgrzewarka dostarczana jest w skrzyni transportowej ze skanerem, dwiema parami kątowych adaptorów (4,0 mm oraz 4,7 mm), instrukcją obsługi, kodem START/STOP, kartą konfiguracji, oprogramowaniem mini Welding Book.

Specyfikacja techniczna:

- Częstotliwość: 50-60 Hz
- Wprowadzanie danych: skaner/ręcznie
- Napięcie zasilania : 230V (190V - 265V)
- Sugerowany agregat: 3.5 kVA
- Technika zgrzewania : kontrola napięcia
- Napięcie zgrzewania: 8-48 V
- Natężenie: 110 A (max)
- Zakres średnic: d20-1400 mm
- USB Port: Typ A
- Zakres temp.: -20°C to +50°C
- Pamięć: 5000 protokołów
- Format protokołów: PDF, CSV i BIN (kompatybilny z MSA Welding Book)
- Klasa ochrony: Klasa 1 / IP 65
- Przewód zasilania: 4 m
- Przewody do zgrzewania: 4 m
- Wymiary: 280 x 420 x 280 mm
- Waga: 12.8 kg
- Wyświetlacz: Graficzny LCD - regulacja kontrastu

Typ	Opis	Kod	Waga (kg)
MSA 4.0	1D skaner	790 156 011	19.500
MSA 4.0	2D skaner (QR kod)	790 156 012	19.500



MSA 4.1

Zgrzewarka elektrooporowa ze skanerem bezprzewodowym, funkcją traceability oraz GPS.

Zgrzewarka MSA 4.1 to połączenie lekkiej konstrukcji z wysoką efektywnością dzięki zastosowaniu technologii inwerterowej oraz tworzeniu pełnej dokumentacji procesu zgrzewania zawierającej kod operatora, kod zadania, traceability (ISO 12176) oraz dodatkowo współrzędne GPS dodawane automatycznie do każdego protokołu zgrzewu. Zgrzewarka została zaprojektowana i wykonana by praca stała się łatwiejsza : łatwy w obsłudze skaner czytający kod z dużej odległości, aktywny system chłodzenia by umożliwić zgrzewanie w seriach, czytelny system komunikatów pozwala na zachowanie interakcji pomiędzy zgrzewarką a operatorem.

Wprowadzanie danych zgrzewu oraz innych informacji odbywa się za pomocą skanera umieszczonego w bezprzewodowym urządzeniu mobilnym, możliwy odczyt kodów kreskowych oraz kodów QR. Urządzenie może być wykorzystywane do komunikacji oraz przekazywania informacji do dostępnych online serwisów +GF+.

Całość procesu zgrzewania jest kontrolowana w zależności od temperatury otoczenia i czasu chłodzenia. Pamięć wewnętrzna pozwala na zapamiętanie 5000 protokołów a transfer danych odbywa się w łatwy sposób za pomocą portu USB na dowolny nośnik danych. Protokoły są generowane w formacie PDF, CSV oraz binarnym kompatybilnym z oprogramowaniem Welding Book pozwalającym na rozbudowę protokołów zgrzewania o dodatkowe dane np.: zdjęcia, opisy itd..

Trwała aluminiowa obudowa oraz wykonane z tworzywa uchwyty pozwalają na łatwy transport zgrzewarki. Zgrzewarka posiada również możliwość zaprogramowania okresu wynajmu i możliwość jego zdalnego weryfikowania poprzez odpowiedni kod.

Zgrzewarka dostarczana jest w skrzyni transportowej z bezprzewodowym skanerem w postaci urządzenia mobilnego, ładowarką, dwiema parami kątowych adaptorów (4,0mm oraz 4,7mm), instrukcją obsługi, kodem START/STOP, kartą konfiguracji, oprogramowaniem mini Welding Book.

Specyfikacja techniczna:

- Częstotliwość: 50-60 Hz
- Wprowadzanie danych: skaner/ręcznie
- Napięcie zasilania : 230V (190V - 265V)
- Sugerowany agregat: 3.5 kVA
- Technika zgrzewania : kontrola napięcia
- Napięcie zgrzewania: 8-48 V
- Natężenie: 110 A (max)
- Zakres średnic: d20-1400 mm
- USB Port: Type A
- Zakres temp.: -20°C to +50°C
- Pamięć: 5000 protokołów
- Format protokołów: PDF, CSV i BIN (kompatybilny z MSA Welding Book)
- Klasa ochrony: Klasa 1 / IP 65
- Przewód zasilania: 4 m
- Przewody do zgrzewania: 4 m
- Wymiary: 280 x 420 x 280 mm
- Waga: 12.8 kg
- Wyświetlacz: GraficznyLCD - regulacja kontrastu

Typ	Opis	Kod	Waga (kg)
MSA 4.1	2D skaner bezprzewodowy (QR kod)	790 156 013	19.500

MSA - zgrzewarki

Akcesoria - numery kodowe

Typ zgrzewarki	 Skrzynia transportowa	 Skaner	 Adaptory	 CoolFit Y przewody	 Długie adaptory	 SeaDrain system adaptory	 Geothermal zestaw
MSA 4.1	790 156 228	790 156 214	799 350 340 799 350 341	790 156 125 790 160 113	790 128 035	-	790160176
MSA 4.0		790 156 260 790 156 261					
MSA 2.1		790 156 260					
MSA 2 MULTI		790 156 160				790 156 195	
MSA 2.0	790 160 010	790 128 119 790 160 225				-	
MSA 340							
MSA 330							
MSA 125	-	790 128 243	799 350 462	-			
MSA 230	790 128 121	790 128 119					

MSA Akcesoria

WeldinOne

Oprogramowanie pozwalające archiwizację protokołów oraz szerszą niż dotychczas dokumentację procesu zgrzewania. Aplikacja jest dostępna dla wszystkich zgrzewarek elektrooporowych, doczołowych oraz InfraRED posiadających możliwość generowania odpowiedniego formatu protokołów zgrzewu.



- **Welding Book** pozwala na generowanie protokołu zgrzewu rozbudowanego o pozycjonowanie na mapie, dokumentację zdjęciową dotyczącą przygotowania powierzchni rur do zgrzewania oraz ustawienia osiowości rur względem kształtki.
- **Barcode Generator** pozwala na generowanie kodów operatora, kodów zadania i kodów dla poszczególnych narzędzi.
- **MSA Configurator** pozwala na dowolne skonfigurowanie zgrzewarki MSA 4.0 i 4.1. Transfer konfiguracji odbywa się w łatwy i przystępny sposób za pomocą pamięci USB.

Type	Code	Weight (kg)
WeldinOne	790 160 201	0.100
Welding Book only	790 156 030	0.050



mini-Welding Book

Oprogramowanie pozwalające na zarządzanie protokołami zgrzewów :

- Generowanie protokołów w formacie PDF dla zgrzewarek MSA/BF/IR
- Automatyczne przypisywanie zdjęć do konkretnego protokołu
- Możliwość przesyłania protokołów więcej niż z jednej zgrzewarki
- Filtr protokołów po : dacie, typie, czy błędzie etc.

Type	Code	Weight (kg)
mini-Welding Book	790 156 030	0.050



Skrzynia transportowa dla zgrzewarek MSA

Duża trawala skrzynia transportowa dla zgrzewarek MSA

Typ	Wymiary (mm)	kod	waga (kg)
MSA 230	320x310x510	790 128 121	6.300
MSA 330 / MSA 340	370x350x520	790 160 010	8.000
MSA 2 / MSA 4	315x315x525	790 156 228	6.000
MSAplus 250-400	330x220x470	799 350 472	5.248
MSA250-400	300x200x330	799 350 401	4.781



Przewód do transmisji danych MSA 230

RS 232 - USB przewód do transmisji danych

Type	kod	waga (kg)
MSA 230 - USB adaptor	790 128 183	0.125



Adaptory do zgrzewarek MSA

- Adaptory do zgrzewarek MSA z podłączeniem 4,0 mm.
- Kompatybilne z wszystkimi zgrzewarkami MSA

Typ	kod	waga (kg)	opis
4,0 mm	799 350 340	0.058	adaptor kątowy, czarny
4,7 mm	799 350 341	0.057	adaptor kątowy, szary
4,7 mm	799 350 462	0.014	adapter, szary

Zgrzewarki doczołowe



Charakterystyka	TM160	TM250	TM315	GF400	GF500	GF630	GF800	GF1000	GF1200	GF1600
Maks. średnica (mm)	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200	1600
Materiał	PE, PP, PB			PE, PP, PB			PE,PP			
Zakres temp. (°C)	-10/+45			-10/+45			-10/+45			
Napięcie (V)	230/115	230	230	400/230	400	400	400	400	400	400
Sterowanie	Manualne,CNC			Manualne,CNC			Manualne			
Moc (W)	1900	3250	3850	5700	6300	11000	15000	19500	20500	55000
Wkłady redukcyjne / Adaptor do tulei	Opcja			Opcja			Opcja			
Dźwig				Opcja			Opcja			
Uchwyt do kolan	Opcja			Opcja						
Protokoły zgrzewu, transfer via USB	Wersja WR , CNC			Wersja WR , CNC			Wersja WR			
Traceability - skaner	Opcja - CNC wersja			Opcja - CNC wersja						
Waga sań maszyny doczołowej - kg	22	47	53	65	169	222	690	1238	1346	3350
Zakres średnic										
d40										
d75										
d90										
d125										
d160										
d200										
d250										
d315										
d400										
d500										
d630										
d710										
d800										
d1000										
d1200										
d1600										

TOP 2.0



TM 160 - 250 - 315 TOP Terenowa zgrzewarka doczołowa

Terenowa zgrzewarka doczołowa do połączeń rur i kształtek wykonanych z PE, PP, PB. Agregat hydrauliczny z ręczną kontrolą procesu zgrzewania.

Wersja TOP posiada zintegrowany panel do sterowania oraz podłączenie wszystkich komponentów zgrzewarki do jednego źródła zasilania.

Wkłady redukcyjne oraz pozostałe akcesoria zamawiane osobno.



• MASZYNA BAZOWA

- Wysokiej jakości sanie maszyny wykonane z wytrzymałych materiałów
- Wygodny dostęp do zgrzewanych elementów dzięki 35° nachyleniu sań maszyny
- Ruchomy trzeci element sań maszyny pozwala na zgrzewanie kształtek a jego ustawienie nie wymaga dodatkowych narzędzi
- Górne uchwyty montażowe są uchylane do góry bądź, w razie konieczności, można je w łatwy sposób zdemonstrować
- Mechanizm optymalizujący ruch płyty grzewczej w saniach maszyny

Waga: TM 160 = 22 kg; TM 250 = 47 kg; TM 315 = 53 kg

• AGREGAT HYDRAULICZNY

- Trwała obudowa wykonana z aluminium
- Wewnętrzna aluminiowa konstrukcja zapewnia odporność i odpowiednią sztywność
- Intuicyjny panel kontrolny z wyświetlaczem ciśnienia hydraulicznego, temperatury płyty grzewczej oraz czasu zgrzewania i studzenia
- Możliwość precyzyjnego nastawienia ciśnienia
- Sterowanie procesem zgrzewania za pomocą przycisków
- Zintegrowane gniazdo do podłączenia struga i płyty grzewczej
- Aktywny system utrzymania ciśnienia podczas chłodzenia
- Zintegrowane gniazdo do podłączenia rejestratora danych zgrzewu
- Maks. ciśnienie robocze: 160 bar

Waga: 31 kg

• STRUG

- Trwały strug pozwalający na struganie jedno bądź dwustronne
- Ergonomiczna konstrukcja, zbalansowana waga
- Mechanizm blokujący strug w pozycji roboczej
- Blokada przed przypadkowym uruchomieniem

Waga: TM 160 = 7 kg; TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

• PŁYTA GRZEWICZA

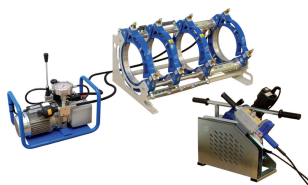
- Wysokiej wydajności płyta grzewcza z elektroniczną kontrolą temperatury
- Wysokiej jakości powłoka PTFE zapewnia długą eksploatację
- Termometr wbudowany w uchwyt płyty grzewczej
- Waga: TM 160 = 5.5 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 10 kg
- Pobór mocy: 230V/TM 160 = 1200W; TM 250 = 2000W; TM 315 = 2500W

• SKRZYŃKA

- Skrzynka transportowa dla struga i płyty grzewczej
- Waga: TM 160 = 4.8 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 9 kg

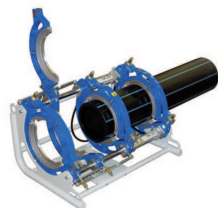
Typ	d-d (mm)	Zasilanie	Kod	Waga (kg)
TM 160 TOP	40 - 160	230V/1900W	790 150 011	126.000
TM 250 TOP	75 - 250	230V/3270W	790 151 011	114.000
TM 315 TOP	90 - 315	230V/3870W	790 152 026	206.000

TM ECO S



ECO S 160 - 250 - 315 Terenowa zgrzewarka doczołowa

Terenowa zgrzewarka doczołowa do połączeń rur i kształtek wykonanych z PE, PP, PB. Agregat hydrauliczny odkryty z ręczną kontrolą procesu zgrzewania. Sterowanie temperaturą płyty grzewczej poprzez zainstalowany na płycie sterownik. Wkłady redukcyjne oraz pozostałe akcesoria zamawiane osobno.



• MASZYNA BAZOWA

- Wysokiej jakości sanie maszyny wykonane z wytrzymałych materiałów
- Wygodny dostęp do zgrzewanych elementów dzięki 35° nachyleniu sanie maszyny
- Ruchomy trzeci element sanie maszyny pozwala na zgrzewanie kształtek a jego ustawienie nie wymaga dodatkowych narzędzi
- Górne uchwyty montażowe są uchylane do góry bądź, w razie konieczności, można je w łatwy sposób zdemontować
- Mechanizm optymalizujący ruch płyty grzewczej w saniach maszyny
- Waga: TM 160 = 22 kg; TM 250 = 47 kg; TM 315 = 53 kg

• AGREGAT HYDRAULICZNY

- Lekka konstrukcja z ramą ochronną
- Możliwość precyzyjnego nastawienia ciśnienia
- Posuw sanie uruchamiany za pomocą joystick-a
- Czytelny, duży manometr pozwalający na identyfikację ciśnienia
- Aktywny system utrzymania ciśnienia podczas chłodzenia
- Zintegrowane gniazdo do podłączenia rejestratora danych zgrzewu
- Maks. ciśnienie robocze: TM 160 = 100 bar; TM 250 - 315 = 160 bar
- Waga: 22 kg

• STRUG

- Trwały strug pozwalający na struganie jedno bądź dwustronne
- Ergonomiczna konstrukcja, zbalansowana waga
- Mechanizm blokujący strug w pozycji roboczej
- Blokada przed przypadkowym uruchomieniem
- Waga: TM 160 = 7 kg; TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

• PŁYTA GRZEWICZA

- Wysokiej wydajności płyta grzewcza z elektroniczną kontrolą temperatury
- Wysokiej jakości powłoka PTFE zapewnia długą eksploatację
- Termostat wbudowany w uchwyt płyty grzewczej
- Waga: TM 160 = 5.5 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 10 kg
- Pobór mocy 230V/TM 160 = 1200W; TM 250 = 2000W; TM 315 = 2500W

• SKRZYŃKA

- Skrzynka transportowa dla struga i płyty grzewczej
- Waga: TM 160 = 4.8 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 9 kg

Typ	d-d (mm)	Zasilanie	Kod	Waga (kg)
TM 160 ECO S	40 - 160	230V/1900W	790 150 009	64.000
TM 250 ECO S	75 - 250	230V/3270W	790 151 013	101.000
TM 315 ECO S	90 - 315	230V/3870W	790 152 028	113.000

TM CNC



CNC 4.0 160-250-315

Automatyczna zgrzewarka doczołowa

Terenowa zgrzewarka doczołowa do połączeń rur i kształtek wykonanych z PE, PP, PB. Zgrzewarka w pełni automatyczna - sterowanie procesem zgrzewania poprzez jednostkę sterującą CNC.

Wkłady redukcyjne oraz pozostałe akcesoria zamawiane osobno.



• MASZYNA BAZOWA

- Wysokiej jakości sanie maszyny wykonane z wytrzymałych materiałów
- Wygodny dostęp do zgrzewanych elementów dzięki 35° nachyleniu sanie maszyny
- Ruchomy trzeci element sanie maszyny pozwala na zgrzewanie kształtek a jego ustawienie nie wymaga dodatkowych narzędzi
- Górne uchwyty montażowe są uchylane do góry bądź, w razie konieczności, można je w łatwy sposób zdemontować
- Mechanizm optymalizujący ruch płyty grzewczej w saniach maszyny
- Kontrola położenia zgrzewanych elementów dzięki wbudowanym czujnikom (potencjometr) pozwala na płynny i bezpieczny proces zgrzewania
- Waga: TM 160 = 22 kg; TM 250 = 47 kg; TM 315 = 53 kg

• AGREGAT HYDRAULICZNY

- Od przygotowania procesu zgrzewania do samego jego końca operator prowadzony jest za pomocą symboli i komunikatów na wyświetlaczu
- Intuicyjne menu znajdujące się w dotykowym wyświetlaczu (standard zgrzewania, materiał, średnica, SDR, dodatkowe informacje)
- Automatyczny dobór oraz kontrola parametrów zgrzewania - ciśnienie, czas oraz temperatura - zgodnie z przyjętymi standardami
- 10 programów zgrzewania do dowolnej konfiguracji (np.: niestandardowe średnice rur)
- Wybór języków
- Identyfikacja operatora (ISO 12176-3), numer zadania oraz kod rur (ISO 12176-4), mogą być wprowadzane za pomocą skanera (konieczność zamówienia osobno)
- Możliwość wyświetlania zapisanych w pamięci protokołów
- Transfer protokołów za pomocą pamięci USB (w zestawie)
- Format protokołów kompatybilny z aplikacją Welding Book
- Trwała obudowa wykonana z aluminium
- Wewnętrzna aluminiowa konstrukcja zapewnia odporność i odpowiednią sztywność
- Zintegrowane gniazdo do podłączenia struga i płyty grzewczej
- Aktywny system utrzymania ciśnienia podczas chłodzenia
- Maks. ciśnienie robocze: 160 bar
- Antena GPS
- Waga: 33 kg

• PLANER

- Trwały strug pozwalający na struganie jedno bądź dwustronne
- Ergonomiczna konstrukcja, zbalansowana waga
- Mechanizm blokujący strug w pozycji roboczej
- Blokada przed przypadkowym uruchomieniem
- Waga: TM 160 = 7 kg; TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

• PŁYTA GRZEWICZA

- Wysokiej wydajności płyta grzewcza z elektroniczną kontrolą temperatury
- Wysokiej jakości powłoka PTFE zapewnia długą eksploatację
- Termometr wbudowany w uchwyt płyty grzewczej
- Waga: TM 160 = 5.5 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 10 kg
- Pobór mocy: 230V/TM 160 = 1200W; TM 250 = 2000W; TM 315 = 2500W

• SKRZYŃKA

- Skrzynka transportowa dla struga i płyty grzewczej
- Waga: TM 160 = 4.8 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 9 kg

Typ	d-d (mm)	Zasilanie	Kod	Waga (kg)
TM 160 CNC	40 - 160	230V/2000W	790 150 012	125.000
TM 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	790 151 012	195.000
TM 315 CNC	90 - 315	230V/3750W	790 152 012	215.000

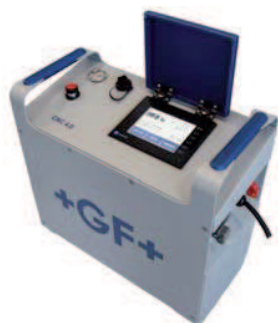


CNC 4.0 250-315 AHE

Automatyczna zgrzewarka doczołowa wyposażona w automatyczną płytę grzewczą

Terenowa zgrzewarka doczołowa do połączeń rur i kształtek wykonanych z PE, PP, PB. Zgrzewarka w pełni automatyczna - sterowanie procesem zgrzewania poprzez jednostkę sterującą CNC.

Mechanizm automatycznego wyjęcia płyty grzewczej po fazie wygrzewania rur/kształtek. Wkłady redukcyjne oraz pozostałe akcesoria zamawiane osobno.



• MASZYNA BAZOWA

- Wysokiej jakości sanie maszyny wykonane z wytrzymałych materiałów
- Wygodny dostęp do zgrzewanych elementów dzięki 35° nachyleniu sań maszyny
- Ruchomy trzeci element sań maszyny pozwala na zgrzewanie kształtek a jego ustawienie nie wymaga dodatkowych narzędzi
- Górne uchwyty montażowe są uchylane do góry bądź, w razie konieczności, można je w łatwy sposób zdemontować
- Mechanizm optymalizujący ruch płyty grzewczej w saniach maszyny
- Kontrola położenia zgrzewanych elementów dzięki wbudowanym czujnikom (potencjometr) pozwala na płynny bezpieczny proces zgrzewania
- Waga: TM 250 = 47 kg; TM 315 = 53 kg

• AGREGAT HYDRAULICZNY

- Od przygotowania procesu zgrzewania do samego jego końca operator prowadzony jest za pomocą symboli i komunikatów na wyświetlaczu
- Intuicyjne menu znajdujące się w dotykowym wyświetlaczu (standard zgrzewania, materiał, średnica, SDR, dodatkowe informacje)
- Automatyczny dobór oraz kontrola parametrów zgrzewania - ciśnienie, czas oraz temperatura - zgodnie z przyjętymi standardami
- 10 programów zgrzewania do dowolnej konfiguracji (np.: niestandardowe średnice rur)
- Wybór języków
- Identyfikacja operatora (ISO 12176-3), numer zadania oraz kod rur (ISO 12176-4), mogą być wprowadzane za pomocą skanera (konieczność zamówienia osobno)
- Możliwość wyświetlania zapisanych w pamięci protokołów
- Transfer protokołów za pomocą pamięci USB (w zestawie)
- Format protokołów kompatybilny z aplikacją Welding Book
- Trwała obudowa wykonana z aluminium
- Wewnętrzna aluminiowa konstrukcja zapewnia odporność i odpowiednią sztywność
- Zintegrowane gniazdo do podłączenia struga i płyty grzewczej
- Aktywny system utrzymania ciśnienia podczas chłodzenia
- Maks. ciśnienie robocze: 160 bar
- Antena GPS
- Waga: 33 kg

• PLANER

- Trwały strug pozwalający na struganie jedno bądź dwustronne
- Ergonomiczna konstrukcja, zbalansowana waga
- Mechanizm blokujący strug w pozycji roboczej
- Blokada przed przypadkowym uruchomieniem
- Waga: TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

• PŁYTA GRZEWCZA

- Wysokiej wydajności płyta grzewcza z elektroniczną kontrolą temperatury
- Wysokiej jakości powłoka PTFE zapewnia długą eksploatację
- Termometr wbudowany w uchwyt płyty grzewczej
- Waga: TM 250 = 8 kg; TM 315 = 10 kg
- Pobór mocy: TM 250 = 2000W; TM 315 = 2500W

• SKRZYŃKA

- Skrzynka transportowa dla struga i płyty grzewczej
- Waga: TM 250 = 8 kg; TM 315 = 9 kg

Typ	d-d (mm)	Zasilanie	Kod	Waga (kg)
TM 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	790 151 071	143.000
TM 315 CNC	90 - 315	230V/3750W	790 152 071	160.000



WR 2.0 160 - 250 - 315 WR

Terenowa zgrzewarka doczołowa z rejestratorem danych zgrzewu

Terenowa zgrzewarka doczołowa do połączeń rur i kształtek wykonanych z PE, PP, PB. Agregat hydrauliczny z ręczną kontrolą procesu zgrzewania.

Wersja TOP posiada zintegrowany panel do sterowania oraz podłączenie wszystkich komponentów zgrzewarki do jednego źródła zasilania.

Zawiera rejestrator danych zgrzewu WR 200 pozwalający na przeprowadzenie procesu zgrzewania krok po kroku. Całość procesu zgrzewania doczołowego jest udokumentowana w postaci protokołu zgrzewu - możliwość wydruku bądź transferu do pamięci USB.

Wkłady redukcyjne oraz pozostałe akcesoria zamawiane osobno.

• MASZYNA BAZOWA

- Wysokiej jakości sanie maszyny wykonane z wytrzymałych materiałów
- Wygodny dostęp do zgrzewanych elementów dzięki 35° nachyleniu sanie maszyny
- Ruchomy trzeci element sanie maszyny pozwala na zgrzewanie kształtek a jego ustawienie nie wymaga dodatkowych narzędzi
- Górne uchwyty montażowe są uchylane do góry bądź, w razie konieczności, można je w łatwy sposób zdemontować
- Mechanizm optymalizujący ruch płyty grzewczej w saniach maszyny
- Waga: TM 160 = 22 kg; TM 250 = 47 kg; TM 315 = 53 kg

• AGREGAT HYDRAULICZNY

- Trwała obudowa wykonana z aluminium
- Wewnętrzna aluminiowa konstrukcja zapewnia odporność i odpowiednią sztywność
- Intuicyjny panel kontrolny z wyświetlaczem ciśnienia hydraulicznego, temperatury płyty grzewczej oraz czasu zgrzewania i studzenia
- Możliwość precyzyjnego nastawienia ciśnienia
- Sterowanie procesem zgrzewania za pomocą przycisków
- Zintegrowane gniazdo do podłączenia struga i płyty grzewczej
- Aktywny system utrzymania ciśnienia podczas chłodzenia
- Zintegrowane gniazdo do podłączenia rejestratora danych zgrzewu
- Maks. ciśnienie robocze: 160 bar
- Waga: 31 kg

• STRUG

- Trwały strug pozwalający na struganie jedno bądź dwustronne
- Ergonomiczna konstrukcja, zbalansowana waga
- Mechanizm blokujący strug w pozycji roboczej
- Blokada przed przypadkowym uruchomieniem
- Waga: TM 160 = 7 kg; TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

• PŁYTA GRZEWCZA

- Wysokiej wydajności płyta grzewcza z elektroniczną kontrolą temperatury
- Wysokiej jakości powłoka PTFE zapewnia długą eksploatację
- Termometr wbudowany w uchwyt płyty grzewczej
- Waga: TM 160 = 5.5 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 10 kg
- Pobór mocy: 230V/TM 160 = 1200W; TM 250 = 2000W; TM 315 = 2500W

• SKRZYŃKA

- Skrzynka transportowa dla struga i płyty grzewczej
- Waga: TM 160 = 4.8 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 9 kg

Typ	d-d (mm)	Zasilanie	Kod	Waga (kg)
TM 160 WR	40 - 160	230V/1910W	790 150 015	136.000
TM 250 WR	75 - 250	230V/3280W	790 151 015	210.000
TM 315 WR	90 - 315	230V/3880W	790 152 025	224.000

TM Akcesoria



TM 160 Wkłady redukcyjne

- d 40 - 140 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Dla danej średnicy potrzebne jest maksymalnie 8 szerokich bądź wąskich wkładów
- Rekomenduje się używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładów redukcyjnych

d (mm)	Wąskie kod	Waga (kg)	Szerokie kod	Waga (kg)
40	790 114 027	0.318	790 114 023	0.280
50	790 114 016	0.323	790 114 009	0.326
63	790 114 017	0.281	790 114 010	0.293
75	790 114 018	0.276	790 114 011	0.290
90	790 114 019	0.256	790 114 012	0.277
110	790 114 020	0.227	790 114 013	0.260
125	790 114 021	0.192	790 114 014	0.265
140	790 114 022	0.134	790 114 015	0.178



TM 250 Wkłady redukcyjne

- d 75 - 225 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Dla danej średnicy potrzebne jest maksymalnie 8 szerokich bądź wąskich wkładów
- Rekomenduje się używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładów redukcyjnych

d (mm)	Wąskie kod	Waga (kg)	Szerokie kod	Waga (kg)
75	790 115 029	0.768	790 115 028	0.902
90	790 115 016	0.719	790 115 008	0.940
110	790 115 017	0.734	790 115 009	0.841
125	790 115 018	0.661	790 115 010	0.829
140	790 115 019	0.762	790 115 011	0.647
160	790 115 020	0.574	790 115 012	0.727
180	790 115 021	0.561	790 115 013	0.676
200	790 115 022	0.479	790 115 014	0.733
225	790 115 023	0.385	790 115 015	0.477



TM 315 Wkłady redukcyjne

- d 90 - 280 mm
- Każdy numer kodowy odpowiada jednej wkładce redukcyjnej. Dla danej średnicy potrzebne jest maksymalnie 8 szerokich bądź wąskich wkładów
- Rekomenduje się używanie 4 szerokich i 4 wąskich wkładów redukcyjnych

d (mm)	Wąskie kod	Waga (kg)	Szerokie kod	Waga (kg)
90	790 112 098	1.265	790 112 088	1.000
125	790 112 100	1.215	790 112 090	0.957
140	790 112 101	1.139	790 112 091	0.950
160	790 112 102	1.080	790 112 092	0.980
180	790 112 103	1.006	790 112 093	0.931
200	790 112 104	0.945	790 112 094	0.880
225	790 112 105	0.833	790 112 095	0.940
250	790 112 106	0.712	790 112 096	0.754
280	790 112 107	0.562	790 112 097	0.750
110	790 112 099	1.220	790 112 089	0.945



TM 160 - 250 - 315 Zestaw wkładów redukcyjnych

- 4 szerokie i 4 wąskie wkładki dla każdej średnicy

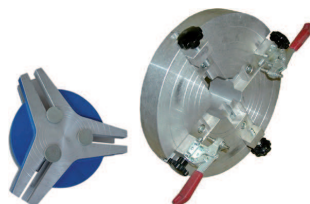
d-d (mm)	Kod	Waga (kg)
40 - 140	790 114 156	17.000
75 - 225	790 115 156	63.000
90 - 280	790 112 156	78.000



TM 160 - 250 - 315 Uchwyt do kolan

- Konieczny w przypadku zgrzewania krótkich kolan w maksymalnej średnicy dla danej maszyny, przykład Ø250 mm dla maszyny TM 250
- Lewy : kolano jest montowane z lewej strony
- Prawy : kolano jest montowane z prawej strony

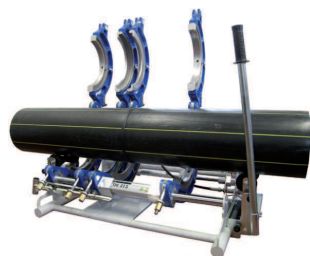
Typ	Lewy Kod	Prawy Kod	Waga (kg)
TM 160	790 150 205	790 150 206	0.800
TM 250	790 151 205	790 151 206	1.822
TM 315	790 152 205	790 152 206	2.681



TM 160 - 250 - 315 Uchwyt do tulei kołnierzowych

Pozwala na zgrzewanie krótkich tulei kołnierzowych.

d-d (mm)	Kod	Waga (kg)
40 - 160	790 319 007	5.800
75 - 250	790 115 044	5.594
90 - 315	790 112 073	11.000



TM 160 - 250 - 315 Prowadnice dla zgrzewanych rur

- Pozwala na swobodne podnoszenie zgrzewanych rur i płynne ich przesuwanie
- Uchwyt może być integralnym elementem maszyny bazowej
- Montaż uchwytów po obu stronach sań maszyny
- Rolki ustawiane na odpowiedniej wysokości dla danej średnicy rury
- Numer kodowy zawiera dwie rolki oraz lewarek

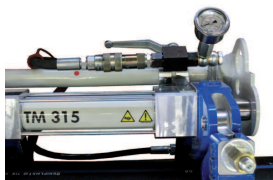
Typ	Kod	Waga (kg)
TM 160	790 150 050	9.000
TM 250	790 151 050	11.000
TM 315	790 152 050	12.500



TM 160 - 250 - 315 Zestaw wymiennych noży

1 zestaw = 2 noże

d-d (mm)	Kod	Waga (kg)
40 - 160	790 113 056	0.059
75 - 250	790 115 024	0.083
90 - 315	790 112 110	0.129



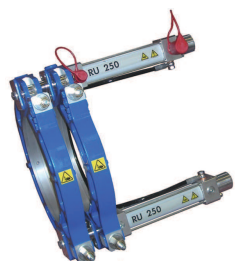
TM 250 - 315 Zawór odcinający

Zawór pozwala na zgrzewanie jednocześnie na dwóch maszynach bazowych. Pozwala także na rozpięcie, będących pod ciśnieniem w trakcie fazy studzenia, maszyny bazowej i agregatu hydraulicznego.

Zamknięcie zaworu, zwolnienie ciśnienia na agregacie hydraulicznym, rozpięcie przewodów hydraulicznych z sań maszyny. Zawór będzie utrzymywał ciśnienie podczas fazy studzenia.

Podczas fazy studzenia można przygotować rury/kształtki do kolejnego zgrzewu używając tych samych komponentów (agregatu hydraulicznego, struga, płyty grzewczej) przepinając przewody hydrauliczne do kolejnej maszyny bazowej.

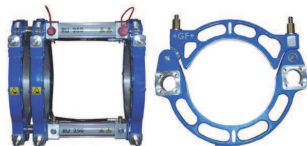
Typ	Kod	Waga (kg)
TM 250 - 315	790 151 002	1.500



TM 160 - 250 - 315 RU uchwyt naprawczy

- Bazowy uchwyt naprawczy przeznaczony do zgrzewania doczołowego w miejscach trudno dostępnych: w wąskich wykopach, wnętrzach budynków oraz instalacjach montowanych na estakadach. Uchwyt jest kompatybilny z maszynami TM w odpowiednim typoszerzegu

Typ	Kod	Waga (kg)
RU 160	790 150 045	8.800
RU 250	790 151 045	18.000
RU 315	790 152 045	20.000



TM 160 - 250 - 315 RU Uchwyt naprawczy (trzy uchwyty)

- Uchwyt naprawczy z dodatkowym, trzecim uchwytem montażowym. Pozwala na dokładniejsze ustawienie osiowości zgrzewanych elementów

Typ	Kod	Waga (kg)
RU 160	790 150 046	2.000
RU 250	790 151 046	4.400
RU 315	790 152 046	5.400

WR 200



WR 200 / WR 200 S Rejestrator danych zgrzewu do maszyn doczołowych

Rejestrator danych zgrzewu WR 200 / WR 200 S prowadzi operatora przez cały proces zgrzewania krok po kroku. Proces rozpoczyna się od wyboru standardu zgrzewania, rodzaju materiału, średnicy rury - całość wyboru parametrów odbywa się z menu rejestratora. Po zakończonym procesie zgrzewania protokół można wydrukować (jedynie WR 200) bądź zapisać w pamięci wewnętrznej - możliwy transfer protokołów na pamięć zewnętrzną USB. Urządzenie jest chronione obudową wykonaną z tworzywa - posiada klasę szczelności IP 65. Przewody do połączenia rejestratora danych zgrzewu z maszyną doczołową są przechowywane w osobnej walizce. WR 200 może być podłączony do zgrzewarki z odpowiednimi czujnikami. WR 200 S - wersja ECO jest rejestratorem przeznaczonym do pracy z maszyną ECO S.

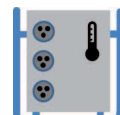
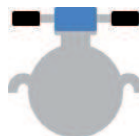
Charakterystyka:

- Intuicyjne menu w języku polskim
- Wybór standardów zgrzewania: DVS, UNI, WIS, ISO
- Możliwość wyboru "wolnego" standardu - materiały nietypowe
- Możliwość programowania okresów najmu oraz wprowadzania dodatkowych danych: numer zgrzewu, danych zgrzewacza, nr zadania, nr zamówienia, współrzędnych GPS
- Wbudowana drukarka, możliwość wydruku protokołów na budowie - tylko WR 200
- Port USB - możliwość transferu danych
- Pamięć wewnętrzna - 250 protokołów
- Wbudowana bateria
- "Rent Guardian" - możliwość programowania okresów wynajmu
- Protokoły zgrzewów dostępne w formacie TXT oraz CSV kompatybilne z aplikacją Welding Book
- Temperatura pracy: -10°C to +50°C
- Zasilanie : Schucko 16A
- Wraz z rejestratorem dostarczany jest komplet przewodów do połączenia ze zgrzewarką

Typ	Zasilanie	Wymiary	Kod	Waga (kg)
WR 200	230 V	350x300x250 mm	790 119 401	5.000
WR 200 S - ECO	230 V	350x300x250 mm	790 119 452	5.000
WR 200 S	230 V	350x300x250 mm	790 119 451	5.000
WR 200 CYRILLIC	230 V	350x300x250 mm	790 119 425	5.500
WR 200 S - ECO CYRILLIC	230 V	350x300x250 mm	790 119 455	5.000
WR 200 S CYRILLIC	230 V	350x300x250 mm	790 119 454	5.000

Zgrzewarki doczołowe

Poszczególne komponenty



Typ maszyny	Sanie	Agr. hydrauliczny	Strug	Płyta grzewcza	Skrzynia	Zasilanie
TM 160 ECO S	790 150 001	790 150 013	790 150 014	790 150 031	790 150 295	-
TM 250 ECO S	790 151 030	790 152 009	790 151 014	790 151 056	790 151 027	-
TM 315 ECO S	790 152 024	790 152 009	790 152 014	790 152 034	790 152 027	-
TM 160 TOP	790 150 001	790 151 004	790 150 000	790 114 004	790 150 295	-
TM 250 TOP	790 151 001	790 151 004	790 151 000	790 115 004	790 151 027	-
TM 315 TOP	790 152 001	790 151 004	790 152 000	790 112 083	790 152 027	-
TM 160 CNC	790 150 001 + 790 150 002*	790 151 005	790 150 000	790 114 004	790 150 295	-
TM 250 CNC	790 151 001 + 790 152 002*	790 151 005	790 151 000	790 115 004	790 151 027	-
TM 315 CNC	790 152 001 + 790 152 002*	790 151 005	790 152 000	790 112 083	790 152 027	-
GF 400 (400 V)	790 127 002	790 127 006	790 127 003	790 127 004	790 127 005	790 127 008
GF 400 CNC	790 127 002 + 790 127 031*	790 153 004	790 153 002	790 127 004	790 127 005	-
GF 500	790 116 002	790 116 039	790 154 020 (790 154 021**)	790 116 004	790 116 006	790 116 038
GF 500 CNC	790 116 002 + 790 116 031*	790 154 004	790 154 002 (790 154 022**)	790 154 003	790 116 006	-
KL 500	790 340 001	790 340 005	790 154 020	790 116 004	790 116 006	790 116 038 (790 340 012***)
GF 630	790 117 034	790 117 033	790 117 003	790 117 017	790 117 018	790 117 038
GF 630 CNC	790 117 034 + 790 117 031*	790 154 004	790 155 002	790 155 007	790 117 018	-
KL 630	790 117 034	790 340 005	790 117 033	790 117 017	790 117 018	790 117 038 (790 340 012***)
GF 800	790 123 023	790 123 010	790 123 003	790 123 004	790 123 007	790 123 009
GF 1000	790 124 023	790 123 010	790 124 003	790 124 004	790 124 006	790 123 009
GF 1200	790 125 023	790 123 010	790 125 003	790 125 004	790 125 006	790 125 009
GF 1600	790 146 002	790 146 014	790 146 012	790 146 013	790 146 016	790 146 015

* potencjometr

** wersja PP

*** wersja TOP 2 - regulator temperatury

Świat w zasięgu ręki

Nasi partnerzy handlowi i przedstawiciele zapewniają lokalną obsługę klientów w ponad 100 krajach.

www.gfps.com

Argentina/Southern South America

Georg Fischer Central Plastics
Sudamérica S.R.L.
Buenos Aires, Argentina
Phone +54 11 4512 02 90
gfcentral.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ar

Australia

George Fischer Pty Ltd
Riverwood NSW 2210 Australia
Phone +61 (0) 2 9502 8000
australia.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/au

Austria

Georg Fischer Rohrleitungssysteme GmbH
3130 Herzogenburg
Phone +43 (0) 2782 856 43-0
austria.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/at

Georg Fischer Fittings GmbH
3160 Traisen
Phone +43 (0) 2762 90300
fittings.ps@georgfischer.com
www.fittings.at

Belgium/Luxembourg

Georg Fischer NV/SA
1070 Bruxelles/Brüssel
Phone +32 (0) 2 556 40 20
be.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/be

Brazil

Georg Fischer Sist. de Tub. Ltda.
04795-100 São Paulo
Phone +55 (0) 11 5525 1311
br.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/br

Canada

Georg Fischer Piping Systems Ltd
Mississauga, ON L5T 2B2
Phone +1 (905) 670 8005
Fax +1 (905) 670 8513
ca.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ca

China

Georg Fischer Piping Systems Ltd
Shanghai 201319
Phone +86 21 3899 3899
china.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/cn

Chinaust Plastics Corp. Ltd.
Songlindian, Zhuozhou city,
Hebei province, China, 072761
Phone +86 312 395 2000
Fax +86 312 365 2222
chinaust@chinaust.com
www.chinaust.com.cn

Denmark/Iceland

Georg Fischer A/S
2630 Taastrup
Phone +45 (0) 70 22 19 75
info.dk.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/dk

Finland

Georg Fischer AB
01510 VANTAA
Phone +358 (0) 9 586 58 25
Fax +358 (0) 9 586 58 29
info.fi.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/fi

France

Georg Fischer SAS
95932 Roissy Charles de Gaulle Cedex
Phone +33 (0) 1 41 84 68 84
fr.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/fr

Germany

Georg Fischer GmbH
73095 Albershausen
Phone +49 (0) 7161 302-0
info.de.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/de

India

Georg Fischer Piping Systems Ltd
400 076 Mumbai
Phone +91 224007 2001
branchoffice@georgfischer.com
www.gfps.com/in

Italy

Georg Fischer S.p.A.
20063 Cernusco S/N (MI)
Phone +39 02 921 861
it.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/it

Georg Fischer TPA S.r.l.
IT-16012 Busalla (GE)
Phone +39 010 962 47 11
tpa.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/it

Japan

Georg Fischer Ltd
556-0011 Osaka,
Phone +81 (0) 6 6635 2691
jp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/jp

Korea

Georg Fischer Piping Systems
271-3 Seohyeon-dong Bundang-gu
Seongnam-si, Gyeonggi-do
Seoul 463-824
Phone +82 31 8017 1450
Fax +82 31 8017 1454
kor.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/kr

Malaysia

Georg Fischer (M) Sdn. Bhd.
40460 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan
Phone +60 (0) 3 5122 5585
my.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/my

Mexico/Northern Latin America

Georg Fischer S.A. de C.V.
Apodaca, Nuevo Leon
CP66636 Mexico
Phone +52 (81) 1340 8586
Fax +52 (81) 1522 8906
mx.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/mx

Middle East

Georg Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
Dubai, United Arab Emirates
Phone +971 4 289 49 60
gss.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/int

Netherlands

Georg Fischer N.V.
8161 PA Epe
Phone +31 (0) 578 678 222
nl.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/nl

Georg Fischer Waga N.V.
NL-8160 AG Epe
Phone +31 (0) 578 678 378
waga.ps@georgfischer.com
www.waga.nl

New Zealand

Georg Fischer Ltd
13 Jupiter Grove, Upper Hutt 5018
PO Box 40399, Upper Hutt 5140
Phone +64 (0) 4 527 9813
nz.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/nz

Norway

Georg Fischer AS
1351 Rud
Phone +47 67 18 29 00
no.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/no

Poland

Georg Fischer Sp. z o.o.
05-090 Sekocin Nowy
Phone +48 (0) 22 31 31 0 50
poland.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/pl

Romania

Georg Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
020257 Bucharest - Sector 2
Phone +40 (0) 21 230 53 80
ro.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/int

Russia

Georg Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
Moscow 125047
Phone +7 495 258 60 80
ru.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ru

Singapore

George Fischer Pte Ltd
11 Tampines Street 92, #04-01/07
528 872 Singapore
Phone +65 6747 0611
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/sg

Spain/Portugal

Georg Fischer S.A.
28046 Madrid
Phone +34 (0) 91 781 98 90
es.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/es

Sweden

Georg Fischer AB
117 43 Stockholm
Phone +46 (0) 8 506 775 00
info.se.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/se

Switzerland

Georg Fischer
Rohrleitungssysteme (Schweiz) AG
8201 Schaffhausen
Phone +41 (0) 52 631 30 26
ch.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ch

Taiwan

Georg Fischer Co., Ltd
San Chung Dist., New Taipei City
Phone +886 2 8512 2822
Fax +886 2 8512 2823
www.gfps.com/tw

United Kingdom/Ireland

George Fischer Sales Limited
Coventry, CV2 2ST
Phone +44 (0) 2476 535 535
uk.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/uk

USA/Caribbean

Georg Fischer LLC
Tustin, CA 92780-7258
Phone +1 (714) 731 88 00
Toll Free 800/854 40 90
us.ps@georgfischer.com
www.gfiping.com

Georg Fischer Central Plastics LLC
Shawnee, OK 74801
Phone +1 (405) 273 63 02
gfcentral.ps@georgfischer.com
www.centralplastics.com

Vietnam

George Fischer Pte Ltd
136E Tran Vu, Ba Dinh District, Hanoi
Phone +84 4 3715 3290
Fax +84 4 3715 3285

International

Georg Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
8201 Schaffhausen/Switzerland
Phone +41 (0) 52 631 30 03
Fax +41 (0) 52 631 28 93
info.export@georgfischer.com
www.gfps.com/int