

Zasuwa nożowa
do zabudowy podziemnej

Knife gate valve
Built underground

Задвижка шиберная
для подземной установки



Na zdjęciu DN100

- KORPUS MONOLITYCZNY / МОНОЛИТНЫЙ КОРПУС
- OBUSTRONNIE SZCZELNA / ДВУХСТОРОННЯЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
- NISKI MOMENT OBROTOWY / НЕБОЛЬШОЕ УСИЛИЕ ВРАЩЕНИЯ

Dane techniczne:

długość zabudowy wg rysunku
 klasa szczelności - A
 maksymalne ciśnienie robocze:
 DN50 - 400 PN10
 DN500 - 600 PN6
 DN700 - 1000 PN2,5
 Max. temperatura czynnika do:
 70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Technical data:

face to face lenght acc. to drawing
 leakproofness class - A
 maximum working pressures:
 DN50 - 400 PN10
 DN500 - 600 PN6
 DN700 - 1000 PN2,5
 maximum working temperatures:
 70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Технические параметры:

Строительная длина по рис.
 Класс герметичности А
 Максимальное рабочее давление:
 DN50 - 400 PN10
 DN500 - 600 PN6
 DN700 - 1000 PN2,5
 Максимальная температура:
 70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Cechy konstrukcyjne:

Trzpień nierdzewny z walcowanym gwintem.
 Nóż ze stali nierdzewnej 304.
 Korpus żeliwny lub ze stali nierdzewnej.
 Wszystkie elementy są zabezpieczone przed korozją.

Wykonanie standardowe: trzpień niewznoszący, 70°C, NBR, farba epoksydowa RAL5005 250 μm, kółko ręczne (*).

Design features:

Stainless steel spindle with rolled thread.
 Knife from stainless steel 304.
 Body from cast iron or stainless steel.
 All parts are protected against corrosion.

Standard execution: non-rising spindle, 70°C, NBR, epoxide paint RAL5005 250 μm, hand wheel (*).

Конструктивные особенности:

Шпindelь нержавеющей, с накатанной резьбой.
 Шибер из нержавеющей стали 304.
 Корпус чугунный или из нержавеющей стали.
 Все элементы защищены от коррозии.

Стандартное исполнение: выдвигной шкворень, 70°C, NBR, эпоксидная краска RAL5005 250 мкм, штурвал (*).

Zastosowanie:

Do płynnych i sypkich mediów,
 - Ścieki
 - Woda pitna, woda przemysłowa
 - Przemysł chemiczny
 - Przemysł papierniczy
 - inne płyny obojętne chemicznie

Application:

For fluid and powder medium
 - water treatment
 - potable water, waste water
 - chemical industry
 - pulp industry
 - other inert fluids

Применение:

Для жидких и сухих веществ:
 - Канализационных
 - Питьевой и промышленной воды
 - Химического производства
 - Бумажной промышленности

Montaż:

Montaż jest możliwy w zakresie: od pozycji poziomej do pozycji pionowej.

Assembly:

Assembly from horizontal to vertical position.

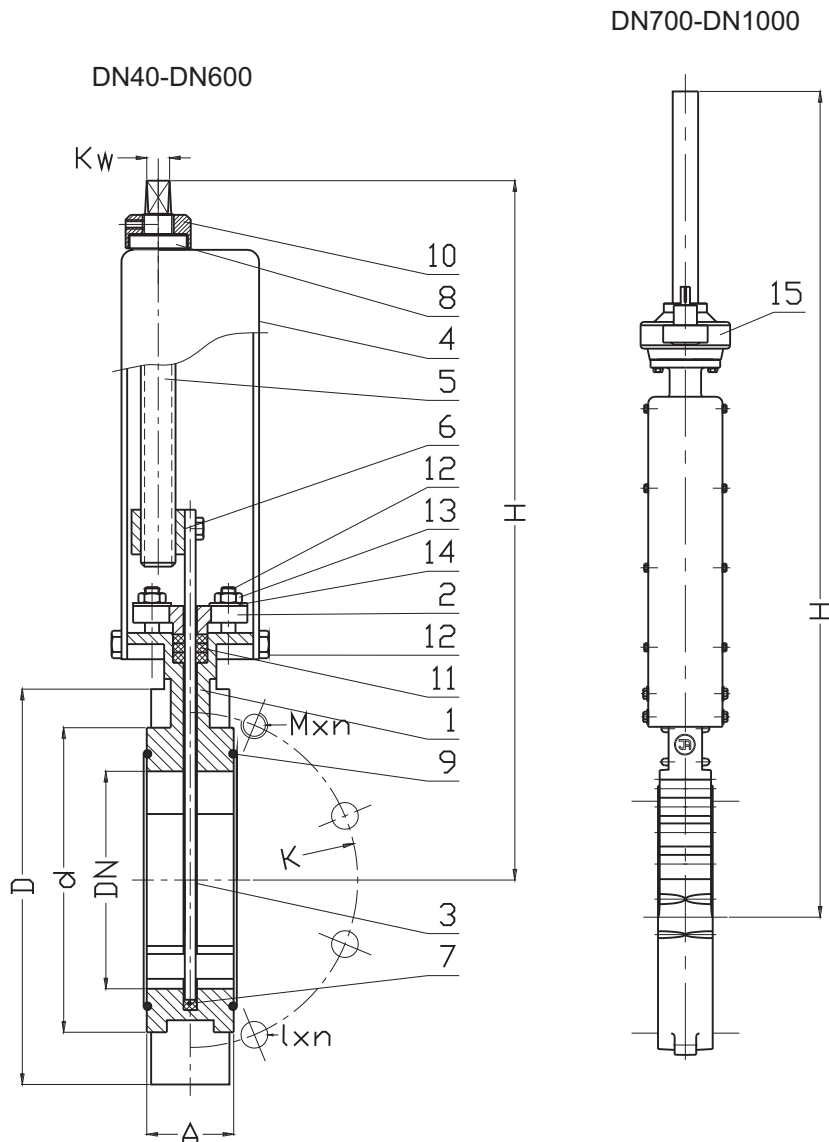
Установка:

Установка возможна в любом положении.

* - możliwe inne wykonania

* - other executions on request

* - возможны другие исполнения



No.	Część, Part, Деталь	Material, Material, Материал
1	Korpus, Body, Корпус,	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2012 EN-GJS-500-7 PN-EN 1563:2012
2	Płytk a dociskowa, Clamping plate, Уплотнительная пластина	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2012, EN-GJS-500-7 PN-EN 1563:2012
3	Nóż, Knife Шибер	Stal nierdzewna X5CrNi18-10 PN-EN 10088-1:2007
4	Kolumna, zabudowa, Tube, Кожух	Stal 12X PN-89/H-84023.05
5	Trzpień, Spindle Шпindelъ	Stal X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
6	Nakrętka trzpienia, Spindle nut, Гайка шпиделя	Mosiądz PN-EN 1982:2010
7	Uszczelka, Gasket Уплотнение	Guma EPDM/NBR PN-ISO 1629:2005
8	Łoży sko, Bearing Подшипник	Katalog Producenta
9	Pierścień O-Ring, Seal O-Ring Уплотнительное кольцо	Guma EPDM/NBR PN-ISO 1629:2005
10	Zabezpieczenie, security Защита	Stal X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
11	Uszczelnienie, Gland seal Уплотнение	Sznur bawełniany uszczelniający
12	Śruba Screw Болт	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4014:2004
13	Nakrętka Nut Гайка	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032:2004
14	Podkładka, Washer Прокладка	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091:2003
15	Przekładnia równoległa Редуктор	Katalog Producenta

Standard DN40-DN600 trzpień niewznoszący
Стандартное исполнение DN40-DN600 не выдвигной
шпindelъ
Standard DN700-DN1000 trzpień wznoszący+przekładnia
Стандартное исполнение DN700-DN1000 выдвигной
шпindelъ + редуктор

Sposób zamawiania, Order procedure, Способ заказа:
Nr wyrobu/Valve No/ № изделия, DN, Wykonanie
/Execute/Исполнение

Przykład, Example, Пример:
2006 DN80 pod obudowę

DN	PN	K	D	d	Kw	lxn	Mxn	A		H		Masa
								wg. rys.	szereg 20	trzp. nie wzno. [wzno]	[kg]	
[mm]												
40	PN16	110	150	84	12	-	M16x4	48	-	268	7	
50		125	165	99	12	-			-	281	10	
65		145	185	118	12	-		-	315	12		
80		160	200	132	14	Ø19x6	M16x2	52	-	333	13	
100		180	220	156	14	Ø19x6			52	363	16	
125	210	250	184	14	Ø19x6	M20x2	56	56	420	22		
150	240	285	212	17	Ø23x6			56	487	27		
200	PN10	295	340	266	17	Ø23x6	M20x4	70	-	568	47	
250		350	395	319	17	Ø23x8			-	674	60	
300		400	445	370	19	Ø23x8	M20x6	76	-	780	74	
350		460	505	430	19	Ø23x10			-	840	90	
400		515	565	480	24	Ø28x10	M24x6	89	-	980	106	
500	PN10	620	670	582	27	Ø28x12	M24x8	114	-	1300 [1820]	252	
600		725	780	682	27	Ø31x12	M27x8		-	1480 [2130]	300	
700		840	910	794	-	Ø31x14	M27x10	-	165 [2495]	569		
800		950	1015	901	-	Ø34x14	M30x10	-	190 [2850]	696		
900		1050	1115	1001	-	Ø34x16	M30x12	-	203 [3160]	868		
1000		1160	1230	1112	-	Ø37x16	M33x12	-	216 [3428]	1175		

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.
В связи с постоянным развитием фирмы мы сохраняем за собой право внесения модификаций в производимые изделия.