

HYDRANT PODZIEMNY DN80 PN10

DN80 PN10 UNDERGROUND HYDRANT

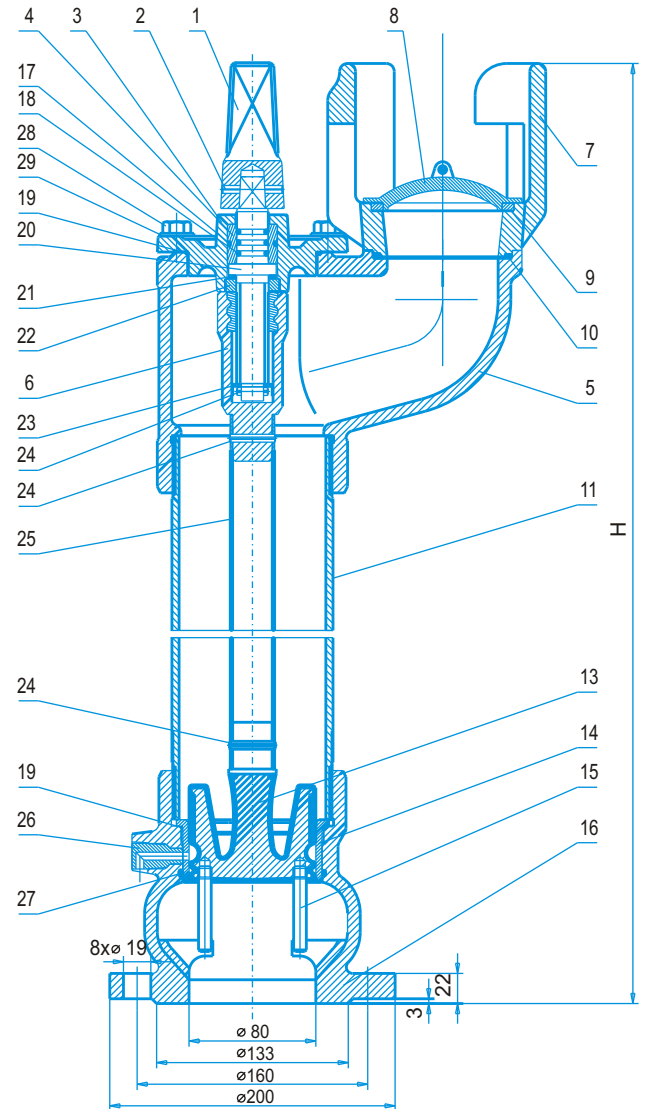
ГИДРАНТ ПОДЗЕМНЫЙ DN80 PN10

3500
3600



<p>Przeznaczenie: Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych max. 40°C.</p>	<p>Destination: Drinking water and other non-aggressive fluids up to maximum 40°C.</p>	<p>Назначение: Питьевая вода и другие неагрессивные жидкости макс. 40°C.</p>
<p>Dopuszczenia: Państwowy Zakład Higieny Warszawa. Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy. Świadczenie dopuszczenia Certyfikat CE.</p>	<p>Admissions: the State Hygiene Institute in Warsaw. The Józefów Fire Protection Research Centre near Warsaw. EC Conformity Certificate EC Certificate.</p>	<p>Допущено: Государственным гигиеническим институтом Варшава. Научно-исследовательским центром по противопожарной охране Юзефов под Варшавой. Свидетельство допускаемости Сертификат CE.</p>
<p>Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki 250µm odporną na przebicie 3 kV. 2. Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa szarego gat. GJL250 lub sferoidalnego gat. 500 - 7, kolumna wg tabeli, trzpień ze stali nierdzewnej. 3. Tłok hydrantu nawulkanizowany gumą EPDM lub NBR o twardości 70 °Sh. 4. Nakrętka trzpienia mosiężna z gwintem trapezowym. 5. Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją prowadzącą. 6. Odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu. 	<p>Materials and significant construction characteristics:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP paint application 250 µm thick and 3 kV puncture resistant 2. Upper and valve chamber made of GJL250 grey cast iron or spheroidal cast iron type 500-7, column made of steel, galvanised steel, mandrel made of stainless steel. 3. Hydrant piston galvanised with EPDM or NBR gum of 70 Sh hardness. 4. Brass hydrant nut with trapeze thread. 5. Hydrant closing done by piston co-operating with pilot sleeve. 6. Drainage takes place at the moment of complete closing of the hydrant. 	<p>Материалы и конструктивные особенности:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Противокоррозионное обеспечение порошочно-эпоксидовой краской толщиной 250 µm и выносливость на прокол 3 kV. 2. Верхний корпус и клапанная камера сделанная с чугуна серого чугуна сорт. GJL250 или магниевый чугун сорт 500-7, колонна со сталь, сталь процинкованная, магниевый чугун или серого чугуна, штифт с нержавеющей стали. 3. Поршень гидранта вулканизированный резиной EPDM или NBR крепостью 70 Sh. 4. Гайка штифта латунная с резьбой трапецией. 5. Закрытие гидранта реализованное поршнем сотрудничающим с ведущей втулкой. 6. Отщепление воды происходит с моментом полного закрытия гидранта.

Nr cz.	Nazwa części	Materiał
1	Kaptur	Żeliwo szare EN-GJL 250
2	Kolek sprężysty	stal ocynk lub nierdzewna
3	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Tulejka dławika	Poliamid PA6
5	Korpus górny hydrantu	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
7	Przyłącze do stojaka hydr	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
8	Pokrywa zabezpieczająca	Polipropylen F-401
9	Pierścień uszczelniający	Mosiądz
10	Uszczelka	Guma EPDM / NBR
11	Kolumna	Stal 235 Stal 235 ocynkowana ogniowo Stal nierdzewna Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
12		
13	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM / NBR
14	Tuleja prowadząca tłok	Poliamid PA6
15	Pręt prowadzący tłok	Stal nierdzewna 1.4021
16	Komora zaworowa	Żeliwo szare EN-GJL 250 Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
17-19	O-ring	Guma EPDM / NBR
20	Trzpień	Stal nierdzewna 1.4021
21	Podkładka	Poliamid PA6
22	Wkrętka	Poliamid PA6
23	Podkładka	Stal nierdzewna 1.4021
24	Kolek sprężysty 6x40	stal ocynk lub nierdzewna
25	Rura trzpieniowa 1"	stal ocynk lub nierdzewna
26	Odwadniacz	Poliamid PA6
27	O-ring	Guma EPDM / NBR
28	Śruba M10x25	stal ocynk lub nierdzewna
29	Podkładka	stal ocynk lub nierdzewna



Dane Techniczne

1. Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg PN-EN 14339 i PN-EN 1074-6.
2. Przyłącze kołnierzone wg PN-EN 1092-2.
3. Maksymalny moment zamknięcia MOT 105 Nm.
4. Ciśnienie robocze PN10.
5. Współczynnik Kv min. 60.
6. Ilość obrotów do początku otwarcia 3.
7. Ilość obrotów do pełnego otwarcia 9.
8. Normalna wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B 02863.

DN	H	Rd	masa 1-3	NR KAT. 1i6	NR KAT. 1i7	NR KAT. 2i6	NR KAT. 2i7	NR KAT. 3i6	NR KAT. 3i7	masa 4i5	NR KAT. 4i6	NR KAT. 5i7
80	500	750	●	●	●	●	●	●	●	24,0	3550	3650
80	750	1000	25,0	3505	3506	3525	3507			30,0	3555	3655
80	1000	1250	27,5	3510	3511	3530	3512	tø	tø	36,0	3560	3660
80	1250	1500	30,0	3515	3516	3535	3517			42,0	3565	3665
80	1550	1800	33,0	3520	3521	3536	3522					

Kolumna

1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura ze stali nierdzewnej
4. rura żeliwna GJL250
5. rura żeliwna GJS500-7
6. komora zaworowa korpus górny EN-GJL 250
7. komora zaworowa korpus górny EN-GJS 500-7

Column

1. steel pipe
2. galvanised steel pipe
3. acid resistant steel pipe
4. GJL250 cast iron pipe
5. GJS500-7 cast iron pipe
6. upper and valve chamber EN-GJL-250
7. upper and valve chamber EN-GJS-500-7

Колонна

1. труба стальная
2. труба стальная процинкованная
3. труба с кислотостойкой стали
4. труба чугунная GJL250
5. труба чугунная GJS500-7
6. верхний корпус и клапанная камера EN-GJL-250
7. верхний корпус и клапанная камера EN-GJS-500-7

HYDRANT PODZIEMNY DN80 PN16 Z PODWÓJNYM ZAMKNIĘCIEM

3700

DN80 PN16 UNDERGROUND HYDRANT WITH DOUBLE CLOSING

ПОДЗЕМНЫЙ ГИДРАНТ DN 80PN PN16 С ДВОЕННЫМ ЗАТВОРОМ



Przeznaczenie:

Do czerpania wody w celach przeciwpożarowych i komunalnych max. 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.
Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony
Przeciwpożarowej Józefów koło Warszawy.
Świadectwo dopuszczenia
Certyfikat CE.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

1. Pełne zabezpieczenie antykorozyjne wewnętrzne i zewnętrzne farbą proszkową epoksydową o grubości powłoki 250µm, odporną na przebicie 3 kV
2. Korpus górny, dolny, kulowy i przyłącze do stojaka hydrantu wykonane z żeliwa sferoidalnego gat EN-GJS 500-7, kolumna wg tabeli, trzpień ze stali nierdzewnej.
3. Zawór kulowy jako dodatkowe zabezpieczenie w przypadku uszkodzenia hydrantu.
4. Tłok hydrantu oraz kula zaworu kulowego zawulkanizowane gumą EPDM lub NBR o twardości 70° Sh
5. Nakrętka trzpienia mosiężna z gwintem trapezowym.
6. Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z tuleją prowadzącą
7. Odwodnienie następuje z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.

Destination:

Drinking water and other non-aggressive fluids up to maximum 40°C.

Admissions:

the State Hygiene Institute in Warsaw.
The Józefów Fire Protection Research
Centre near Warsaw.
EC Conformity Certificate
EC Certificate.

Materials and significant construction characteristics:

1. Full inner and outer anti-corrosion security through powder EP paint application 250 µm thick, and 3 kV puncture resistant
2. Upper, bottom, ball body and hydrant stand connection made of GJS-500-7 ductile cast iron, column made of steel or GJS-500-7 ductile cast iron, mandrel made of stainless steel.
3. Ball valve as an additional security in case of the hydrant's damage.
4. Hydrant piston and the ball of the ball valve galvanized with EPDM or NBR gum of 70° Sh hardness.
5. Brass hydrant nut with trapeze thread.
6. Hydrant closing done by piston co-operating with pilot sleeve.
7. Drainage takes place at the moment of complete closing of the hydrant.

Назначение:

Питьевая вода и другие неагрессивные жидкости макс. 40°C.

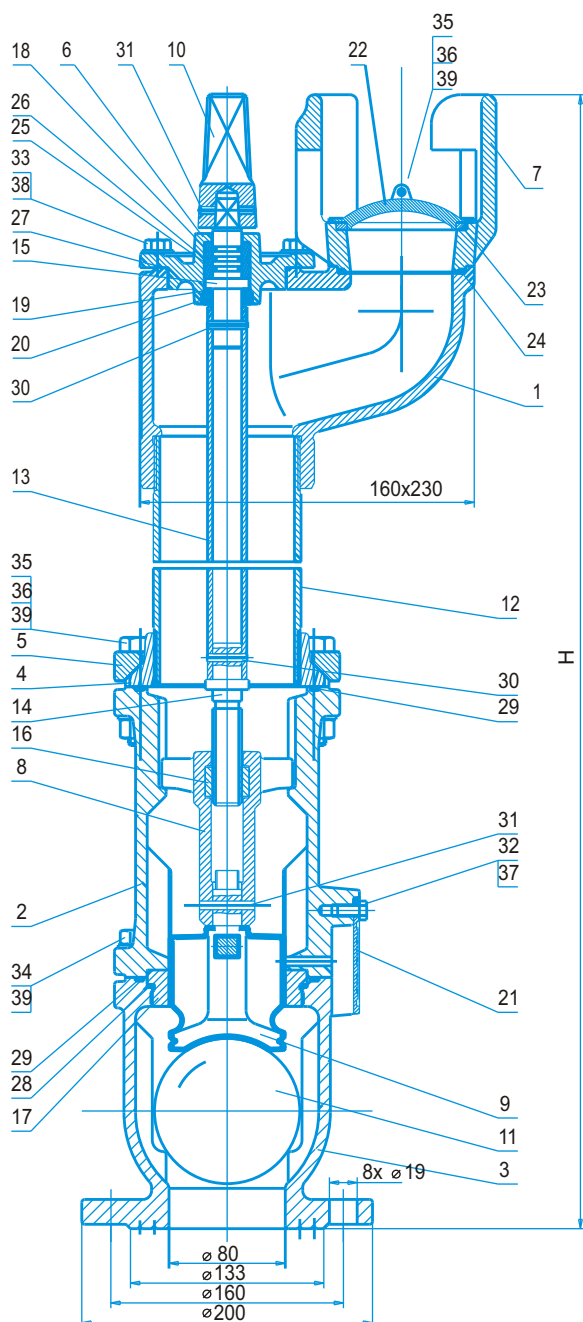
Допущено:

Государственным гигиеническим институтом
Варшава. Научно-исследовательским центром по
противопожарной охране Юзефов под Варшавой
Свидетельство допускаемости
Сертификат CE.

Материалы и конструктивные особенности:

1. Антикоррозийное предохранение эпоксидной краской толщиной покрытия 250µm.
2. Верхний, нижний, шаровой корпус и присоединительный конец к стелдеру гидранта исполнено со сфероидизованного чугуна сорт EN-GJS 500-7, колонна со стали или со сфероидизованного чугуна сорт EN-GJS 500-7, стержень с нержавеющей стали.
3. Шаровой клапан как добавочное предохранение в случае повреждения гидранта.
4. Поршень гидранта и шар шарового клапана завulkanizированное резиной EPDM или NBR твёрдостью 70° Sh.
5. Гайка стержня латунная с трапецидальной резьбой.
6. Затвор гидранта реализованный поршнем сотрудничающим с направляющей втулкой.
7. Отщепление воды наступает с моментом полного закрытия гидранта.

Nr cz.	Nazwa części	Materiał
1	Korpus górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
2	Korpus dolny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
3	Korpus kulowy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
4	Pierścień głowicy	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
5	Kołnierz górny	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
6	Korek głowicy górnej	Żeliwo szare EN-GJL 250
7	Przyłącze do stojaka hydr	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
8	Obudowa nakrętki	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
9	Tłok hydrantu gumowany	Żeliwo sferoidalne / guma EN-GJS 500-7 / EPDM / NBR
10	Kaptur	Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
11	Kula gumowana	Aluminium / guma AK11 / EPDM / NBR
12	Kolumna	Stal 235 Stal 235 ocynk Stal nierdzewna Żeliwo sferoidalne EN-GJS 500-7
13	Rura trzpieniowa 3/4"	stal ocynk lub nierdzewna
14	Trzpień dolny	Stal nierdzewna 1.4021
15	Trzpień górny	Stal nierdzewna 1.4021
16	Nakrętka	Mosiądz
17	Tuleja prowadząca tłok	Poliacetal
18	Tulejka dławika	Poliamid PA6
19	Podkładka	Poliamid PA6
20	Wkrętka	Poliamid PA6
21	Pokrywa odwadniająca	Polipropylen PP
22	Pokrywa zabezpieczająca	Polipropylen F-401
23	Pierścień uszczelniający	Mosiądz
24	Uszczelka	Guma EPDM / NBR
25-29	O-ring	Guma EPDM / NBR
30-31	Kołek sprężysty lub śruba z nakrętką	stal ocynk lub nierdzewna
32-39	Normalia	stal ocynk lub nierdzewna



Dane Techniczne

1. Wymagania użytkowe oraz badania sprawdzające wg PN-EN 14339 i PN-EN 1074-6
2. Przyłącze kołnierzowe wg PN-EN 1092-2
3. Maksymalny moment zamknięcia MOT 105 Nm
4. Ciśnienie robocze PN16
5. Współczynnik Kv min. 60
6. Ilość obrotów do początku otwarcia 4
7. Ilość obrotów do pełnego otwarcia 11
8. Normalna wydajność hydrantu 10dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa zgodnie z PN-B 02863

DN	H	Rd	masa (1 i 2) (kg)	Nr kat. (1)	Nr kat. (2)	masa (3) (kg)	Nr kat. (3)
80	750	1000	39,0	-	-	51,0	3750
80	1000	1250	41,5	3710	3711	53,5	3755
80	1250	1500	44,0	3715	3716	56,0	3760
80	1550	1800	46,5	3720	3721	58,5	3765

Kolumna
1. rura stalowa
2. rura stalowa ocynkowana
3. rura żeliwna GJS500-7

Column
1. steel pipe
2. galvanised steel pipe
3. GJS500-7 cast iron pipe

Колонна
1. труба стальная
2. труба стальная процинкованная
3. труба чугунная GJS500-7

ZDRÓJ ULICZNY PN10

PUBLIC TAP HYDRANT PN10

РОДНИК PN10

3450



Przeznaczenie:

Woda przeznaczona do spożycia max. 40°C.

Destination:

Drinking water maximum 40°C.

Назначение:

Питьевая вода макс. 40°C.

Dopuszczenia:

Państwowy Zakład Higieny Warszawa.

Admissions:

the State Hygiene Institute in Warsaw.

Допущено:

Государственным гигиеническим институтом Варшава.

Materiały i istotne cechy konstrukcyjne:

1. Korpus, głowica, miska, korpus dolny zdroju - żeliwo szare gat. EN-GJL250.
2. Rura ssąca wraz z wylewką - stal ocynkowana lub nierdzewna.
3. Dysza, tuleja dyszy oraz pierścień uszczelniający - mosiądz
4. Uszczelnienia - guma NBR/EPDM.
5. Przyłącze do sieci - gwint 3/4".
6. Montaż w pozycji pionowej.

Przed montażem zdroju na instalacji należy udrożnić otwór wlotowy przez wycięcie otworu w uszczelce (22) i wykręcić śrubę odwadniająca (32) wkręcając wężyk odwadniający. W czasie zamykania zdroju następuje samoczynne odwodnienie rury osłonowej. Całość zabezpieczona przed korozją - elementy zewnętrzne - farba proszkowo-epoksydowa o grubości 250 µm odporną na przebicie 3kV i promieniowanie UV .

Materials and significant construction features:

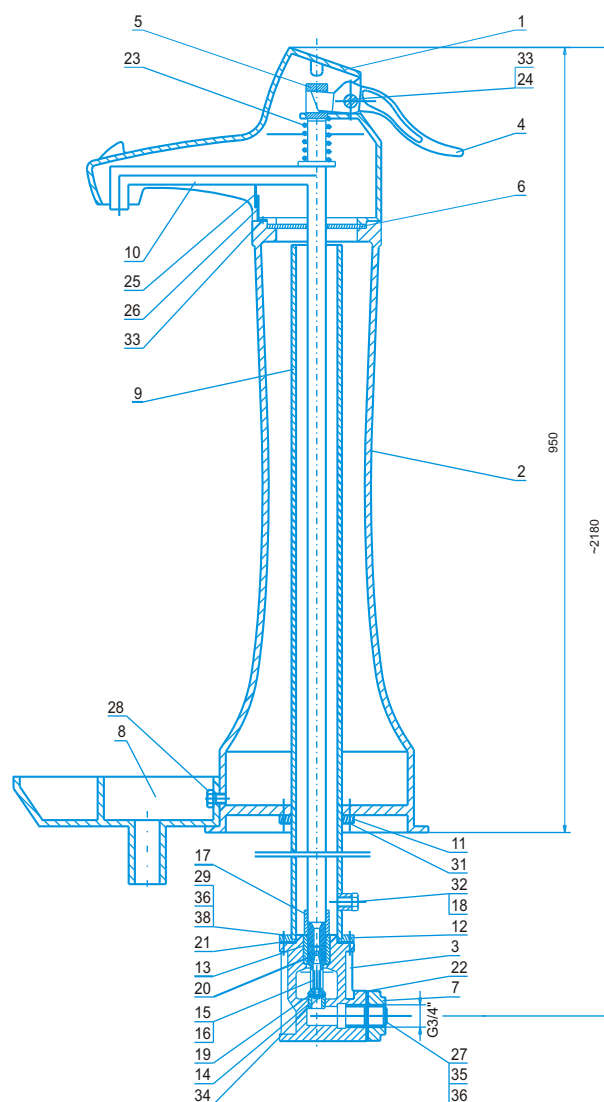
1. Body, head, dish, lower well body EN-GJL250 grey cast iron
2. Suction pipe with outlet - galvanised steel
3. Nozzle, nozzle sleeve and sealing ring CuZn39Pb2 brass
4. Sealing NBR gum
5. Connection to water network ¾ " thread
6. Assembly in horizontal position.

Before the assembly of the well on the installation it is necessary to make the inlet opening permeable by making an opening in the gasket (21) and to screw out the draining unit screw (30) screwing in the draining hose. While closing the well the casing pipe drainage takes place automatically. The whole protected against corrosion outer elements - with powder EP paint application 250 µm thick and 3 kV puncture resistant and UV radiation resisted.

Материалы и существенные конструктивные свойства:

1. Корпус, головка, миска, корпус нижний родник - чугун серый сорт. EN-GJL250
2. Труба сосущая вместе с носиком - сталь процинкованная.
3. Жиклёр, втулка жиклёра также кольцо уплотняющее - латунь CUZN39PB2
4. Уплотнения - резина NBR
5. Патрубок к сети - резьба ¾"
6. Монтаж в вертикальном положении

Перед монтажом родника на оборудовании нужно было сделать проходным впускное отверстие через вырез отверстия в прокладке (21) и выкрутить винт дегитратора(30) винтовая обезвоживающий тросик. Во время закрывания родника происходит автоматическое обезвоживание защитной трубы трубы. Целое обеспеченное перед коррозией - наружные элементы порошочно-эпоксидная краска толщиной в 250 µm и выносливость на прокол 3kV устойчивый излучению UV.



Nr	Część	Materiały
1	Głowica zdroju	Żeliwo szare EN-GJL 250
2	Kolumna zdroju	Żeliwo szare EN-GJL 250
3	Korpus dolny zdroju	Żeliwo szare EN-GJL 250
4	Dźwignia zdroju	Żeliwo szare EN-GJL 250
5	Cięgno zdroju	Żeliwo szare EN-GJL 250
6	Talerzyk oporowy zdroju	Żeliwo szare EN-GJL 250
7	Kołnierz przyłączeniowy	Żeliwo szare EN-GJL 250
8	Miska zdroju	Żeliwo szare EN-GJL 250
9	Rura osłonowa 2"	stal ocynk
10	Wylewka 1/2"	stal ocynk lub nierdzewna
11	Płytki mocująca kolumny	stal ST3
12	Płytki mocująca korpus dolny	stal ST3
13	Tulejka dyszy	Mosiądz
14	Pierścień uszczelniający	Mosiądz
15	Dolna część dyszy	Mosiądz
16	Górna część dyszy	Mosiądz
17	Mufka 1/2"	stal ocynk
18	Odwadniacz	stal ST3
19	Uszczelka dolna dyszy 1/2"	Guma EPDM / NBR
20	Uszczelka dyszy	Guma EPDM / NBR
21	Uszczelka dolna	Guma EPDM / NBR
22	Uszczelka króćca	Guma EPDM / NBR
23	Sprężyna	drut sprężysty
24	Ogranicznik	stal ST3
25	Ogranicznik	stal ST3

masa	Nr kat.
62,00	3450