

DOMOWE REDUKTORY CIŚNIENIA GAZU



REDUKTORY CIŚNIENIA ARD 10 I ARD 25

Reduktory ciśnienia gazu ARD 10 i ARD 25 przeznaczone są do redukcji ciśnienia osuszonych i oczyszczonych paliw gazowych. Gaz rozprowadzany pod średnim ciśnieniem jest redukowany na ciśnienie niskie, co umożliwia jego wykorzystanie do celów komunalnych. Reduktory odznaczają się nowoczesną konstrukcją, w której zastosowano dwustopniowy system redukcji ciśnienia zapewniający dużą stabilność działania, a rozbudowany wewnętrzny system zabezpieczeń gwarantuje ich bezpieczną eksploatację. Reduktory ARD 10 i ARD 25 wyróżniają się wysoką jakością, którą osiągnięto dzięki zastosowaniu nowoczesnych materiałów konstrukcyjnych i technologii wytwarzania.

Wyjątkową zaletą tych reduktorów jest ich niezawodna praca w niskich temperaturach do -40°C, potwierdzona badaniami przeprowadzonymi przez Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa w Krakowie. Chroni to użytkowników przed skutkami awarii instalacji gazowych wywołanych zamarzaniem reduktorów w warunkach zimowych.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Zakres ciśnień wejściowych : 0,05÷0,5 MPa

Zakres ciśnień wyjściowych : 0,8÷8,0 kPa

Oznaczenie : ARD 10L i ARD 25L do zabudowy bez zmian kierunku gazociągu
ARD 10 i ARD 25 do zabudowy ze zmianą kierunku gazociągu o 90°

Przepustowość: typ ARD 10 i ARD 10L - 10m³/h
typ ARD 25 i ARD 25L - 25m³/h

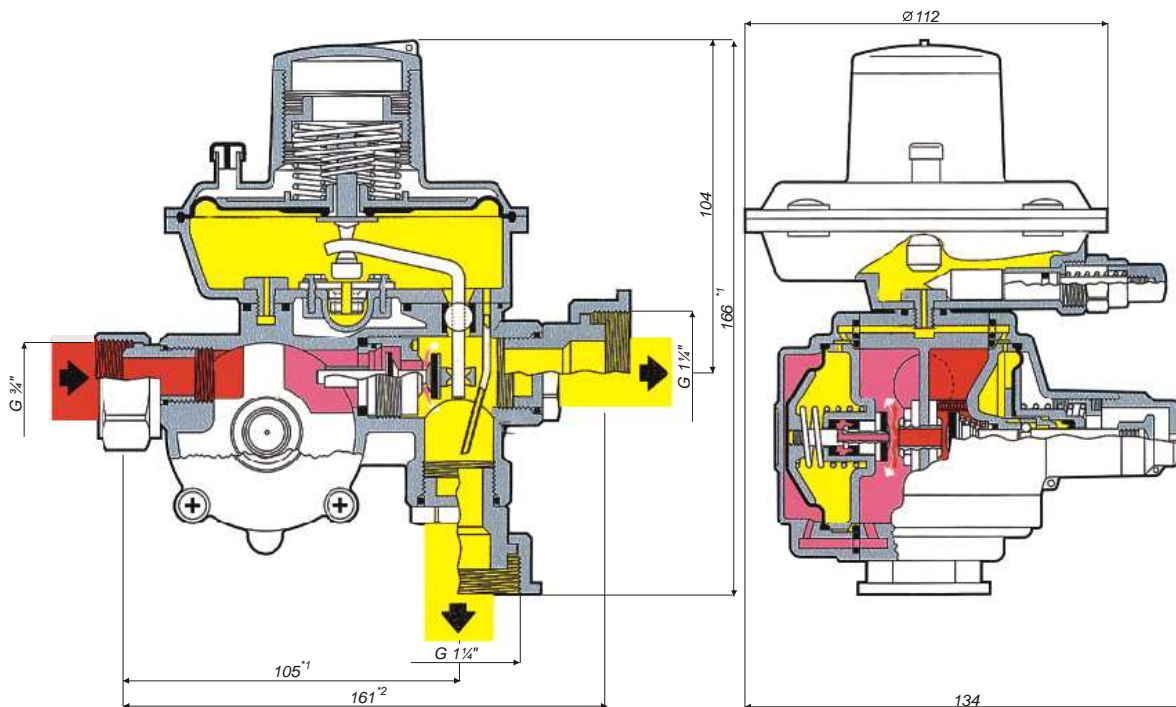
Zabezpieczenia: - przed spadkiem ciśnienia gazu w króćcu wlotowym lub wylotowym, przed nadmiernym, chwilowym wzrostem ciśnienia wylotowego spowodowanym gwałtownym ograniczeniem poboru gazu, przed nadmiernym wzrostem ciśnienia wylotowego spowodowanym awarią reduktora. Wbudowany upustowy zawór bezpieczeństwa.

Temperatura otoczenia : - 40°C do + 60°C

Przyłącza : wlot - nakrętka ruchoma G 3/4 ''
wylot - nakrętka ruchoma G 1 1/4 ''

Montaż : w dowolnej pozycji

WYMIARY MONTAŻOWE REDUKTORÓW



- *1 - wymiary dotyczą wersji kątovej
- *2 - wymiary dotyczą wersji liniowej
- *2 - pozostałe wymiary wspólne

- CIŚNIENIE WLOTOWE
- CIŚNIENIE POŚREDNIE
- CIŚNIENIE WYLOTOWE

Reduktory posiadają zabezpieczenie przed wydzieleniem się w ich wnętrzu kondensatu wodnego pochodzącego z pary wodnej znajdującej się w mieszaninie gazowej. W tym celu w króćcu wlotowym reduktora montowany jest łatwo wymienialny filtr stożkowy z podwójnej siatki stalowej, wypełnionej włókniną filtracyjną.

Wysoka jakość reduktorów ARD 10 i ARD 25 została potwierdzona certyfikatem wydanym przez Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa w Krakowie, upoważniającym producenta do oznaczenia wyrobu znakiem bezpieczeństwa "B".

REDUKTORY CIŚNIENIA FE 50

Uzupełnieniem rodziny produkowanych przez PIPiS "ALSI" reduktorów ARD 10 i ARD 25 są reduktory FE 50. Reduktory ciśnienia gazu FE 50 przeznaczone są do redukcji ciśnienia gazu ze średniego na niskie, szczególnie przy zastosowaniu dla celów komunalnych i przemysłowych.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Zakres ciśnień wejściowych: 0,05÷0,5 MPa

Zakres ciśnień wyjściowych: 1,3÷15 kPa

Oznaczenie : FE 50 L - do zabudowy bez zmiany kierunku gazociągu

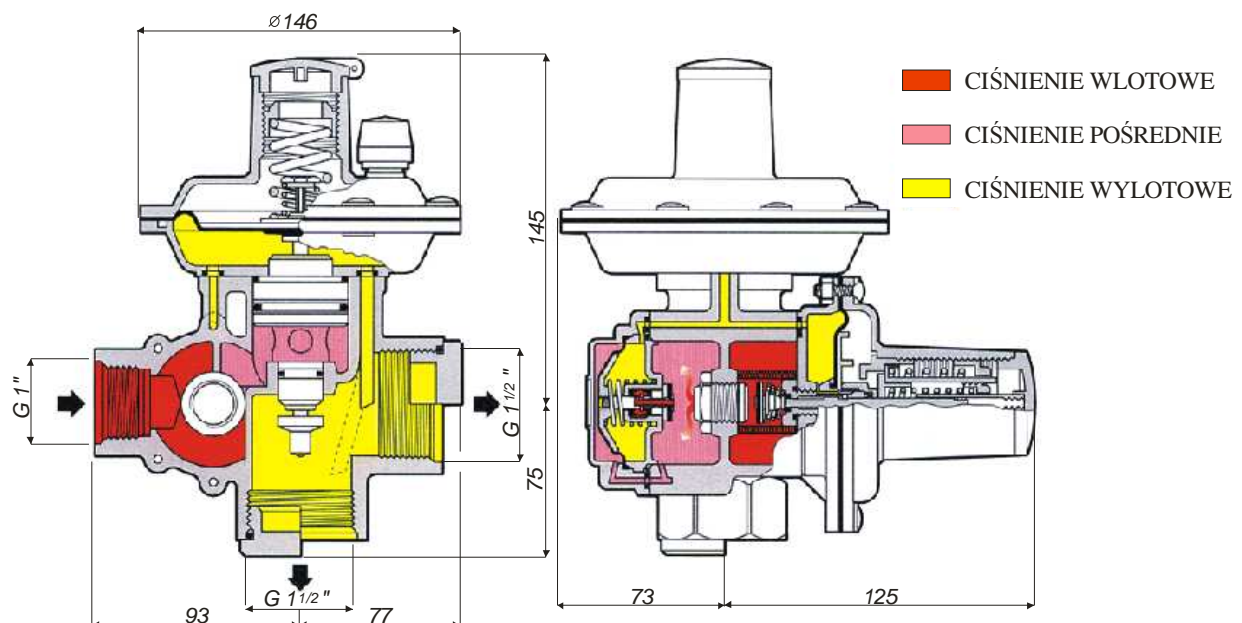
FE 50 - do zabudowy ze zmianą kierunku gazociągu o 90°

Przepustowość : 50m³ /h

Zabezpieczenia :

- przed spadkiem i nadmiernym wzrostem ciśnienia wylotowego
- przed spadkiem ciśnienia w króćcu wlotowym
- przed nadmiernym przepływem gazu, powodującym zamknięcie zaworu szybkozamykającego przy osiągnięciu 140 procent przepływu nominalnego
- wbudowany upustowy zawór bezpieczeństwa

Temperatura otoczenia : -20°C do +60°C



ALSI oferuje użytkownikom nie tylko niezawodny wyrób, ale także sprawny serwis. Prowadzi doradztwo w zakresie prawidłowego doboru i montażu reduktora (lub baterii reduktorów) w zależności od wymaganej przepustowości i parametrów pracy punktu redukcyjno – pomiarowego.